

가스혼합기 KM 10-2 FLEX



2종 가스 혼합기,

혼합 범위 5-92%, 하단 참조

휴대 가능, 컴팩트한 탁상용 혼합기

연구실 실험용 등 가스 소비량이 적은 경우 적합

신기술 적용으로 리시버 탱크 없이 사용 가능



분당 약 28리터 혼합가스 제조 가능
보다 정확한 압력 유량 비율은 하단 참조

장점

- 높은 혼합 정밀도
- 다양한 비율의 혼합 가스 재고를 보유할 필요 없이 즉석에서 원하는 비율대로 혼합 가스 사용
- 리시버 탱크 불필요 (비용 절약 및 공간 절약)
- 입구 가스 필터로 불순물 유입 방지, 기기 보호
- 공압 작동 원리, 전원 연결 불필요
- 분당 1리터 ~ 최대 유량까지 혼합 가스 생산
- 견고하고 컴팩트한 디자인
- 유지보수 최소화

쉽고 간단한 사용

- % 단위 노브 혼합 밸브로 다양한 혼합 비율 세팅 가능

높은 프로세스 신뢰성

- 가스 공급 압력 변동에 영향을 받지 않음
- 가스 사용량 변동에 영향을 받지 않음 (허용 범위 내)
- 자동 안전 설계 (가스 공급 중단시 섯다운)
- 노브를 건드려 혼합 비율이 변경되는 것을 사전 방지하기 위한 잠금 기능

옵션

- 알람 모듈 NXT+ : 내장형 입구 압력 모니터링, 압력 표시 디지털 디스플레이 (아날로그 압력 트랜스미터) 시각적 경보, 경보 리미트 조정 가능, 외부 경보 제어를 위한 인터페이스

요청시 다른 모델, 옵션 및 악세서리 적용 가능

문의시 개별 사용 가스 종류를 확인하세요.

KM 10-2 FLEX 유량 (단위 NI/min, 질소 N ₂ 사용 가정)		혼합 가스 최소 유량 : 분당 1리터															
		출구 압력 (단위 bar)															
		0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
최소 입구 압력 단위 bar (최대 10 bar)	3.0	6.7	5.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4.0	9.4	9.3	8.5	5.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5.0	12.6	12.6	12.4	12.3	11.1	8.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6.0	15.4	15.2	15.2	15.2	14.7	14.4	13.3	8.6	-	-	-	-	-	-	-	-
	7.0	18.6	18.5	18.4	18.3	18.2	18.1	17.8	17.0	14.8	9.4	-	-	-	-	-	-
	8.0	21.5	21.3	21.2	21.1	20.9	20.9	20.8	20.7	20.4	18.8	16.6	10.3	-	-	-	-
	9.0	24.9	24.8	24.7	24.6	24.5	24.5	24.4	24.3	24.2	24.1	22.3	20.9	17.6	10.5	-	-
	10.0	28.2	28.0	27.9	27.8	27.7	27.6	27.4	27.3	27.2	27.1	27.0	26.9	25.6	23.2	19.9	12.4

KM18 - E04/K8 제품 사양 업데이트에 따라 일부 내용이 변경될 수 있습니다.

가스혼합기 KM 10-2 FLEX



모델명	KM 10-2 FLEX
사용 가스	모든 테크니컬 가스에 대해 사용 가능 (유독성 가스, 부식성 가스 제외, 연료용 가스와 Air / O ₂ / N ₂ O 혼합 금지)
혼합 범위	가스 조합에 따라 5-92%, 적절한 혼합 범위 설정시 ISO 14175에 상응하는 혼합 가스 정확도
압력 설정	1페이지 표 참조
혼합 가스간 입구 압력 차이	최대 3 bar
혼합 가스 출력 (질소 N ₂ 기준)	1페이지 표 참조 (기타 가스 문의)
설정 오차	
혼합 범위 1: < 5%	± 0.5% 오차
혼합 범위 2: 5 - 20%	공칭값 ± 10%
혼합 범위 3: > 20%	± 2% 오차
사용 온도 (가스/사용환경)	-25 °C에서 +50 °C
가스 연결 규격	콘 포함 G 1/4 RH, 호스 니플 6 mm
가연성 가스 연결 규격	콘 포함 G 3/8 LH, 외경 10 mm 파이프용 솔더링 니플
하우징	스테인레스 스틸
무게	약 10 kg
부피 (높이x가로x세로)	약 316 x 158 x 370 mm (연결부 제외)
인증	ISO 9001에 따른 회사 인증 취득 CE 인증 ATEX 114 Directive 2014/34/EU (플라스틱 핸들 제외)

혼합 가스 유량 및 압력에 대한 자료는 질소 N₂ 기준 데이터임을 확인하십시오.
질소 N₂ 가 아닌 기타 다른 가스 사용시, 혼합 가스 유량 및 압력 데이터는 보정 계수 F_{MIX} 에 따라 보정됩니다.

농도에 따른 F_{MIX} 예시

	가스 1	가스 2	F _{MIX}
혼합 가스	CO₂	Ar	
vol.% 혼합 비율	18	82	0.8812
vol.% 혼합 비율	4	96	0.8336
vol.% 혼합 비율	25	75	0.905
혼합 가스	CO₂	N₂	
vol.% 혼합 비율	30	70	1.048
vol.% 혼합 비율	5	95	1.008
vol.% 혼합 비율	80	20	1.128
혼합 가스	He	Ar	
vol.% 혼합 비율	20	80	0.866
vol.% 혼합 비율	60	40	0.958
혼합 가스	He	N₂	
vol.% 혼합 비율	10	90	1.005
혼합 가스	O₂	Ar	
vol.% 혼합 비율	4	96	0.8224
vol.% 혼합 비율	10	90	0.826
혼합 가스	O₂	N₂	
vol.% 혼합 비율	4	96	0.9952
vol.% 혼합 비율	25	75	0.97
혼합 가스	O₂	CO₂	
vol.% 혼합 비율	50	50	1.02
vol.% 혼합 비율	85	15	0.922

혼합 가능 범위	
혼합 가스	범위
CO ₂ in Ar	5-92% CO ₂
CO ₂ in N ₂	5-92% CO ₂
CO ₂ in Luft	5-92% CO ₂
O ₂ in CO ₂	5-85% O ₂
O ₂ in Ar	5-92% O ₂
O ₂ in He	5-88% O ₂
O ₂ in N ₂	5-87% O ₂
He in Ar	5-92% He
He in N ₂	5-87% He
N ₂ in Ar	5-92% N ₂
H ₂ in N ₂	5-95% H ₂
H ₂ in Ar	8-95% H ₂

KM18 - E04/K8 제품 사양 업데이트에 따라 일부 내용이 변경될 수 있습니다.