



KM ...-2



KM ...-3

## 2종/3종 가스 혼합 시스템, 용접 등 산업 전반에 적용 가능

혼합 가스 용량 범위 약 350 NI/min.  
보다 정확한 압력 및 유량은 기술 자료 참조

### 쉽고 간단한 사용

- 비례 혼합 밸브(-2 모델) 또는 3개의 개별 혼합 밸브(-3 모델), 컨트롤 노브 및 % 단위 눈금으로 다양한 혼합 비율 설정 가능
- 눈금 노브를 통해 다양한 유량 설정 가능

### 높은 프로세스 신뢰도

- 가스 공급 압력 변동에 영향을 받지 않음
- 가스 사용량 변동에 영향을 받지 않음 (허용 범위 내)
- 견고한 스테인레스 스틸 하우징

요청시 다른 모델, 옵션 및 악세서리 적용 가능

문의시 개별 사용 가스 종류를 확인하세요.

# 가스혼합기 KM 20/30/60/100



<b>모델명</b>	KM 20/30/60/100-2; KM 20/30/60/100-3
<b>사용 가스</b>	모든 테크니컬 가스 (유독성 가스 및 부식성 가스 제외, 가연성 가스와 대기(air), 산소(O <sub>2</sub> ), 아산화질소 (N <sub>2</sub> O) 혼합물 제외)
<b>혼합 범위</b>	0 – 25% (KM 60/100 전용) 또는 0 – 100% 적합한 혼합 비율 선택, 정확도는 ISO 14175에 대응
<b>압력 설정</b>	표 참조
<b>혼합 가스간 입구 압력 차이</b>	최대 3 bar
<b>혼합가스 출력 (air 기준)</b>	표 참조 혼합가스 최소 유량 = 혼합가스 최대 유량의 1/5 <b>주의!</b> <b>유량은 항상 8 NI/min이상</b>
<b>설정 오차</b>	오차 ±1% (0-25%), 오차 ±2% (0-100%)
<b>혼합 오차</b>	오차 ±1% 이하
<b>가스 연결 규격 KM 20/30/60</b>	콘 포함 G 1/4 RH, 호스 니플 6 mm
<b>가스 연결 규격 KM 100</b>	콘 포함 G 3/8 RH, 호스 니플 8 mm
<b>연료용 가스 연결 규격 (가스 혼합기 출구 규격)</b>	콘 포함 G 3/8 LH, 외경 10 mm 파이프용 솔더링 니플
<b>하우징</b>	스테인레스 스틸
<b>무게</b>	약 12 kg (-2 모델), 약 21 kg (-3 모델)
<b>부피 (높이x가로x세로)</b>	약250 x 165 x 340 mm (-2 모델, 커넥션 제외) 약250 x 370 x 340 mm (-3 모델, 커넥션 제외)
<b>인증</b>	ISO 9001에 따른 기업 인증 - ATEX 114 Directive 2014/34/EU

	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0
2	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	17	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	24	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-	27	-	-	-	-	-
9	-	-	-	-	-	-	-	30	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-	-	-	34	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	-
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44

주의: 높은 출구 압력에서 혼합 가스 유량 감소

최소 입구 압력 단위 barg (최대 13 bar)

	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0
2	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	36	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	44	-	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	51	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-	59	-	-	-	-	-
9	-	-	-	-	-	-	-	66	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-	-	-	73	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	88	-
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95

주의: 높은 출구 압력에서 혼합 가스 유량 감소

최소 입구 압력 단위 barg (최대 13 bar)

	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0
2	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	53	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	68	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	82	-	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	96	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-	109	-	-	-	-	-
9	-	-	-	-	-	-	-	123	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-	-	-	137	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	151	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	165	-
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	179

주의: 높은 출구 압력에서 혼합 가스 유량 감소

최소 입구 압력 단위 barg (최대 13 bar)

	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0
2	47	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	105	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	133	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	160	-	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	188	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-	215	-	-	-	-	-
9	-	-	-	-	-	-	-	242	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-	-	-	269	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	296	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	323	-
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	350

주의: 높은 출구 압력에서 혼합 가스 유량 감소

최소 입구 압력 단위 barg (최대 13 bar)

KM2 - G01/1L 제품 사양 업데이트에 따라 일부 내용이 변경될 수 있습니다