



MG 2000-2ME ERC+

2종 가스 혼합 시스템, 다양한 산업 분야에 적용 가능 혼합 가스 사용량 변동이 잦은 경우 및 대유량 사용에 적합

유량 범위 0 에서 약 2 180 Nm³/h.
보다 정확한 압력 및 유량은 기술자료 참조

주의:
충분한 용량의 리시버 탱크 필수
(3 000 ~ 4 000 리터, 가스혼합 용량에 따라 다름)

쉽고 간단한 사용

- 전자 공압식 비례 제어 밸브로 다양한 혼합 비율 설정
- 컨트롤 유닛 GC50 (로컬)
- 이더넷 또는 아날로그 입력 (원격 조정 가능)
- 내장형 키보드 또는 PC를 통한 사용자 친화적인 데이터 및 프로세스 매개 변수 입력 (MS 엑셀 등)
- 간단하고 직관적인 사용방법, 숙련된 자격자 불필요
- 간편한 데이터 관리 및 평가로 고객 중심의 품질 문서화
- 0에서 최대 유량까지 혼합 가스 사용량 변동

높은 프로세스 신뢰도

- 너무 낮은 입구 압력 및 온도 발생시 시청각 경보 발령, 혼합가스 공급 섀다운
- 설정 무단 변경 방지를 위한 잠금가능 투명도어
- 가스 공급 압력 변동에 영향을 받지 않음
- 혼합가스 사용량 변동에 영향을 받지 않음

옵션

- Ex 모델 가연성 가스 사용 가능 (독립형 컨트롤 캐비닛)
- 압력 및 온도 트랜스미터를 통한 가스 공급 모니터링, 너무 낮은 입구 압력 및 온도일 경우, 시각 알람 발령 (청각 알람 옵션 가능) 및 품질 문제 발생을 피하기 위한 섀다운 발생
- 내장형 가스 분석기 : 혼합가스 생산 모니터링 / 관리용, 분석 결과를 문서화하여 관리할 수 있음
- 혼합기 및 제어 시스템 히터 장착
- 입구에 별도의 필터 장착

요청시 다른 모델, 옵션 및 악세서리 적용 가능

문의시 개별 사용 가스 종류를 확인하세요.

가스혼합기 MG 2000-ME ERC+



모델명	MG 2000-2ME ERC+	
사용가스	모든 테크니컬 가스 (유독성 가스 및 가연성 가스 제외, 연료용 가스와 대기 air, 산소 O ₂ , 아산화질소 N ₂ O 혼합가스 제외)	
혼합 범위	0-95%, 0-25%, (요청시 0-10%, 0-5% 주문 가능) 적절한 혼합 범위 선택시 정확도는 ISO 14175에 대응	
압력 설정	표 참조 압력 최소 7bar 이상 필요!	
혼합 가스간 입구 압력 차이	최대 3 bar	
혼합가스 출력 (air 기준)	표 참조	
온도 (가스/사용환경)	0 °C 에서 45 °C	
설정 오차	오차 ±0,5% (밸브 0-5% 및 0-10%), 오차 ±1% (밸브 0-25%), 오차 ±2% (밸브 0-95%)	
혼합 오차	오차 ±0.5% 이하	
가스 연결 규격 (가스 및 혼합물에 따라)	입구	출구
	플랜지 DN80 / PN40 (캐리어 가스)	플랜지 DN80 / PN40
	플랜지 DN50 / PN40 솔더링 니플 외경 54 (가스) 솔더링 니플 외경 35 솔더링 니플 외경 22	
	입구 필터 별도 주문, 파이프 설치만 가능 입구 필터 별도 주문, 파이프 설치만 가능	
알람 시그널	1분 / 두 개의 플로팅 콘택트를 통한 최대 임계값	
로깅	아날로그 아웃풋 4-20 mA 또는 0-10 V	
인터페이스	RS 232 - 날짜, 시간, 측정값 ASCII-아웃풋 이더넷 Ethernet (WLAN 옵션) 아날로그 아웃풋 4-20 mA 또는 0-10 V	
하우징	페인트 코팅 스틸	
무게	설비 구성 및 하우징에 따라 약 460 kg – 약 600 kg	
부피 (높이x가로x세로)	약 1 500 x 1 400 x 650 mm (커넥션 제외, 좌측)	
하우징 컨트롤 캐비닛 (Ex)	약 380 x 600 x 210 mm (커넥션 제외)	
전압	230 V AC, 110 V AC 또는 24 V DC	
전력 소비	230 V AC, 1.545 A	
인증	ISO 9001 및 ISO 22000에 따른 기업 인증 CE 인증 - EMC 2014/30/EU - Low Voltage Directive 2014/35/EU - PED 2014/68/EU - ATEX 114 Directive 2014/34/EU 식품용 가스: - Regulation (EC) No 1935/2004	

MG 2000 유량 (단위 Nm³/h) 대기 기준

	최소 출구 압력 (=최소 리시버 압력, 단위 barg) (최대 출구 압력 = 최소출구압력+ 0.5 bar)							
	1.5	2.5	3.5	4.5	5.5	6.5	7.5	8.5
4	760	-	-	-	-	-	-	-
5	990	910	-	-	-	-	-	-
6	1 190	1 170	1 030	-	-	-	-	-
7	1 390	1 390	1 330	1 140	-	-	-	-
8	1 580	1 580	1 570	1 470	1 240	-	-	-
9	1 780	1 780	1 780	1 740	1 590	1 300	-	-
10	1 980	1 980	1 980	1 970	1 890	1 710	1 410	-
11	2 180	2 180	2 180	2 140	2 140	2 030	1 820	1 490

MG8 - D01/3C 제품 사양 업데이트에 따라 일부 내용이 변경될 수 있습니다