



A타입 하우징 혼합기 이미지(링크) 그리고 B타입 하우징 혼합기 이미지(오른쪽에) **MG 500-2ME ERC+ 분석기 포함**

2종 가스 혼합 시스템, 다양한 산업 분야에 적용 가능 혼합 가스 사용량 변동이 잦은 경우 및 대유량 사용에 적합

유량 범위 0 에서 약 1264 Nm³/h.
보다 정확한 압력 및 유량은 기술자료 참조

주의:
충분한 용량의 리시버 탱크 필수
(1500 ~ 2000 리터, 가스혼합 용량에 따라 다름)

쉽고 간단한 사용

- 전자 공압식 비례 제어 밸브로 다양한 혼합 비율 설정
- 컨트롤 유닛 GC100 (로컬)
- 이더넷 또는 아날로그 입력 (원격 조정 가능)
- 내장형 키보드 또는 PC를 통한 사용자 친화적인 데이터 및 프로세스 매개 변수 입력 (MS 엑셀 등)
- 간단하고 직관적인 사용방법, 숙련된 자격자 불필요
- 간편한 데이터 관리 및 평가로 고객 중심의 품질 문서화
- 0에서 최대 유량까지 혼합 가스 사용량 변동

높은 프로세스 신뢰도

- 너무 낮은 입구 압력 및 온도 발생시 시청각 경보 발령, 혼합가스 공급 섀다운
- 설정 무단 변경 방지를 위한 잠금가능 투명도어
- 가스 공급 압력 변동에 영향을 받지 않음
- 혼합가스 사용량 변동에 영향을 받지 않음

옵션

- Ex 모델 가연성 가스 사용 가능 (독립형 컨트롤 캐비닛)
- 압력 및 온도 트랜스미터를 통한 가스 공급 모니터링, 너무 낮은 입구 압력 및 온도일 경우, 시각 알람 발령 (청각 알람 옵션 가능) 및 품질 문제 발생을 피하기 위한 섀다운 발생
- 내장형 가스 분석기 : 혼합가스 생산 모니터링 / 관리용, 분석 결과를 문서화하여 관리할 수 있음
- 혼합기 및 제어 시스템 히터 장착
- 입구에 별도의 필터 장착

요청시 다른 모델, 옵션 및 악세서리 적용 가능

문의시 개별 사용 가스 종류를 확인하세요.

가스혼합기 MG 500/1000-ME ERC+



모델명	MG 500/1000-2ME ERC+	
사용가스	모든 테크니컬 가스 (유독성 가스 및 가연성 가스 제외, 연료용 가스와 대기 air, 산소 O ₂ , 아산화질소 N ₂ O 혼합가스 제외)	
혼합 범위	0-95%, 0-25%, (요청시 0-10%, 0-5% 주문 가능) 적절한 혼합 범위 선택시 정확도는 ISO 14175에 대응	
압력 설정	표 참조	
혼합 가스간 입구 압력 차이	최대 3 bar	
혼합가스 출력 (air 기준)	표 참조	
온도 (가스/사용환경)	0 °C 에서 45 °C	
설정 오차	오차 ±0,5% (밸브 0-5% 및 0-10%), 오차 ±1% (밸브 0-25%), 오차 ±2% (밸브 0-95%)	
혼합 오차	오차 ±0.5% 이하	
가스 연결 규격 (가스 및 혼합물에 따라)	입구	출구
MG 500	플랜지 DN50 / PN40 (캐리어 가스) 솔더링 니플 외경 54 솔더링 니플 외경 35 (가스) 솔더링 니플 외경 22	플랜지 DN50 / PN40 솔더링 니플 외경 54 솔더링 니플 외경 42
MG 1000	플랜지 DN80 / PN40 (캐리어 가스) 플랜지 DN50 / PN40 솔더링 니플 외경 54 (가스) 솔더링 니플 외경 35 솔더링 니플 외경 22	플랜지 DN80 / PN40 플랜지 DN50 / PN40 솔더링 니플 외경 54
알람 시그널	입구 필터 별도 주문, 파이프 설치만 가능 입구 필터 별도 주문, 파이프 설치만 가능	
로깅	1분 / 두 개의 플로팅 콘택트를 통한 최대 임계값	
인터페이스	아날로그 아웃풋 4-20 mA 또는 0-10 V RS 232 - 날짜, 시간, 측정값 ASCII-아웃풋 이더넷 Ethernet (WLAN 옵션) 아날로그 아웃풋 4-20 mA 또는 0-10 V	
하우징 무게	페인트 코팅 스틸 설비 구성 및 하우징에 따라 약 170 kg – 약 330 kg	
부피 (높이x가로x세로)	약 1205 x 600 x 620 mm (커넥션 제외, 우측 및 상단)	
하우징 A	약 1520 x 1200 x 580 mm (커넥션 제외, 좌측)	
하우징 B	약 380 x 600 x 210 mm (커넥션 제외)	
컨트롤 캐비닛 (Ex)		
전압	230 V AC, 110 V AC 또는 24 V DC	
전력 소비	230 V AC, 1.545 A	
인증	ISO 9001 및 ISO 22000에 따른 기업 인증 CE 인증 - EMC 2014/30/EU - Low Voltage Directive 2014/35/EU - PED 2014/68/EU - ATEX 114 Directive 2014/34/EU 식품용 가스: - Regulation (EC) No 1935/2004	

		최소 출구 압력 (=최소 리시버 압력, 단위 barg) (최대 출구 압력 = 최소출구압력+ 0.5 bar)							
		1.5	2.5	3.5	4.5	5.5	6.5	7.5	8.5
최소 입구 압력	4	215	-	-	-	-	-	-	-
단위 barg	5	277	254	-	-	-	-	-	-
(최대. 14 / 20 bar)	6	333	328	288	-	-	-	-	-
	7	388	388	372	318	-	-	-	-
	8	444	444	440	411	346	-	-	-
	9	499	499	494	487	447	372	-	-
	10	555	555	555	552	529	480	396	-
	11	610	610	610	610	600	568	511	418

		최소 출구 압력 (=최소 리시버 압력, 단위 barg) (최대 출구 압력 = 최소출구압력+ 0.5 bar)							
		1.5	2.5	3.5	4.5	5.5	6.5	7.5	8.5
최소 입구 압력	4	445	-	-	-	-	-	-	-
단위 barg	5	575	527	-	-	-	-	-	-
(최대. 14 / 20 bar)	6	690	680	597	-	-	-	-	-
	7	805	805	771	660	-	-	-	-
	8	920	920	912	852	717	-	-	-
	9	1035	1035	1035	1009	926	771	-	-
	10	1150	1150	1150	1144	1096	995	820	-
	11	1264	1264	1264	1264	1243	1177	1059	867

MG5-101/3C 제품 사양 업데이트에 따라 일부 내용이 변경될 수 있습니다