



다양한 산업 분야에 적용 가능한 2종 가스 혼합 시스템 즉석에서 가스 혼합 조정이 필요한 현장에 적합함

혼합 가스 유량 약 216 NI/min.  
보다 자세한 유량 및 압력은 기술자료 참고

### 장점

- 낮은 비용
- 매우 컴팩트한 디자인
- 설치가 용이함
- 벽걸이 설치 가능
- 사용압력/출구압력 조절 가능

### 쉽고 간단한 사용법

- 비례 혼합 밸브 및 %단위 컨트롤 노브를 통해 다양한 혼합 비율 설정 가능
- 눈금달린 조정 노브로 다양한 유량 설정 가능

### 높은 프로세스 신뢰도

- 가스 공급 압력 변동에 영향을 받지 않음
- 가스 사용량 변동에 영향을 받지 않음 (허용 범위 내)

### 옵션

- WITT 파이프 커플러 – 외경 8 mm 파이프용
- 출구 부분 화염방지 (인화성 가스용)
- 출구 부분 슬레노이드 밸브 차단  
230 V AC or 24 V DC, also in Ex-version

요청시 다른 모델, 옵션 및 악세서리 적용 가능  
문의시 개별 사용 가스 종류를 확인하세요

# 가스혼합기 MM-FLEX



모델명	MM-FLEX
사용 가스	모든 테크니컬 가스 (유독성 가스 및 부식성 가스 제외, 연료용 가스와 대기 air, 산소 O <sub>2</sub> , 아산화질소 N <sub>2</sub> O 혼합물 제외)
혼합 범위	0-25% 또는 0-100% 적절한 혼합 범위 설정시 정확도는 ISO 14175에 상응
압력 설정	표 참조
혼합 가스간 입구 압력 차이	최대 3 bar
혼합 가스 출력 (air 기준)	표 참조 최소 혼합 출력 = 최대 혼합 출력의 1/5
설정 오차	오차 ±1% (농도 0-25%), 오차 ±2% (농도 0-100%)
혼합 오차	±2% 이하
가스 연결 규격	콘 포함 G 3/8 RH, 호스 니플 6 mm
하우징	알루미늄
무게	약 3 kg
부피 (높이x가로x세로)	약 168 x 125 x 147 mm (커넥션 제외)
인증	ISO 9001 및 ISO 22000에 따른 기업 인증  CE 인증: - ATEX 114 Directive 2014/34/EU  식품용 가스: - Regulation (EC) No 1935/2004  "유럽가스산업협회 EIGA 33/18, CGA G-4.1 및 AIGA 012/19 산소용 설비 클리닝"에 따라 산소용으로 세정됨

	출 구 압력 (단위 barg)																
	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	
2.5	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.0	48	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5	60	52	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4.0	70	67	56	41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4.5	85	80	72	60	43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5.0	96	92	86	78	64	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5.5	108	105	100	93	83	67	47	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6.0	120	117	113	107	99	87	71	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6.5	132	129	125	120	113	105	91	75	50	-	-	-	-	-	-	-	-
7.0	144	143	138	134	127	120	108	96	78	52	-	-	-	-	-	-	-
7.5	155	154	152	146	142	134	125	113	100	82	54	-	-	-	-	-	-
8.0	168	165	164	161	155	148	140	131	117	104	85	56	-	-	-	-	-
8.5	180	179	177	174	169	162	156	145	136	121	106	87	57	-	-	-	-
9.0	193	191	189	186	182	177	170	162	152	141	125	110	90	59	-	-	-
9.5	207	206	202	199	195	191	183	178	168	158	145	130	114	92	60	-	-
10.0	216	216	212	212	208	203	199	190	184	174	163	150	136	118	95	61	-

최소 입구 압력 단위barg (최대 20 bar).  
산소 O<sub>2</sub> 및 산소 혼합물 (최대 10 bar)

주의:  
출구 압력이 높은 경우 혼합 가스 유량 감소

KM10 - G01/3C 제품 사양 업데이트에 따라 일부 내용이 변경될 수 있습니다