

돔 레귤레이터 세트 ADR 75 아세틸렌용 (C₂H₂)



고성능 압력레귤레이터, 아세틸렌 실린더 매니폴드 또는 번들에서 높은 유량을 조절하기 위해 TRGS 407에 따라 설계되고 DIN EN ISO 7291에 따라 BAM의 형식 승인을 받았습니다.

장점

- 열처리공정에서 정적압력에서 동적압력까지 매우 낮은 압력강하(Δp) (출구압력 1.5bar에 근접)
- 75 Nm³/h 유량
- 예를 들어 열처리 플랜트에서 아세틸렌을 사용할 때 입구 압력 및 유량과 무관하게 매우 안정적인 출구 압력을 제공합니다
- 압력 게이지 및 출구 압력 게이지가 있는 통합 파일럿 압력 레귤레이터
- 자체 매체 제어로 자율 작동 가능(별도의 가스 공급 필요 없음)
- 번들 및 트레일러 시스템을 최대한 비울 수 있습니다

작동 / 사용법

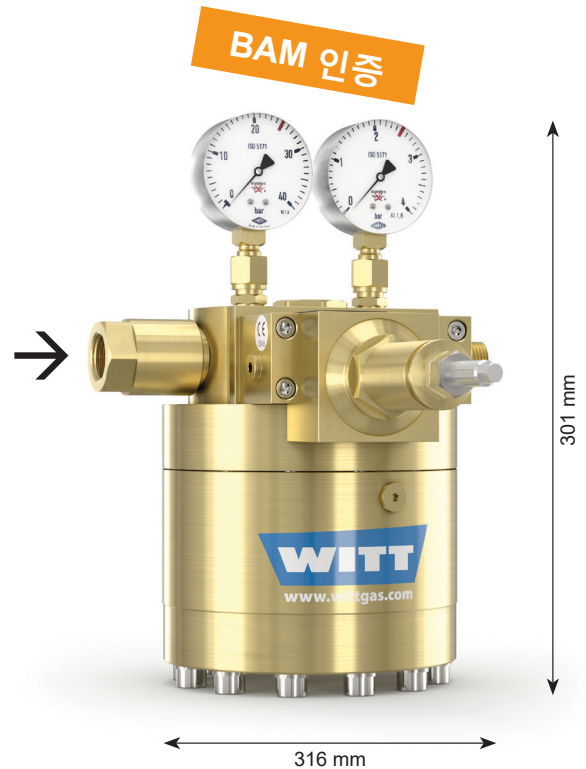
아세틸렌용 ADR 75는 EN 14114에서 요구하는 대로 아세틸렌 공급 시스템에서 고압을 작동 압력으로 낮추는 데 사용됩니다.

높은 조절 정확도와 유량 사양을 고려할 때 가능한 한 높은 동압이 필요한 모든 어플리케이션에 적합합니다.

기능

ADR 75는 파일럿 압력 레귤레이터와 돔 로드 압력 레귤레이터로 구성됩니다.

파일럿 압력 레귤레이터에 필요한 다운스트림 압력은 최대 1.5 bar입니다. (요청시 2.5bar까지).



유지보수

정기적으로 대기 중 누출 점검을 실시할 것을 권장합니다. 수리는 제조업체에서만 수행해야 합니다.

인증

ISO 9001 (품질경영시스템) 및 PED 2014/68/EU Module H 에 따른 기업 인증

CE 인증

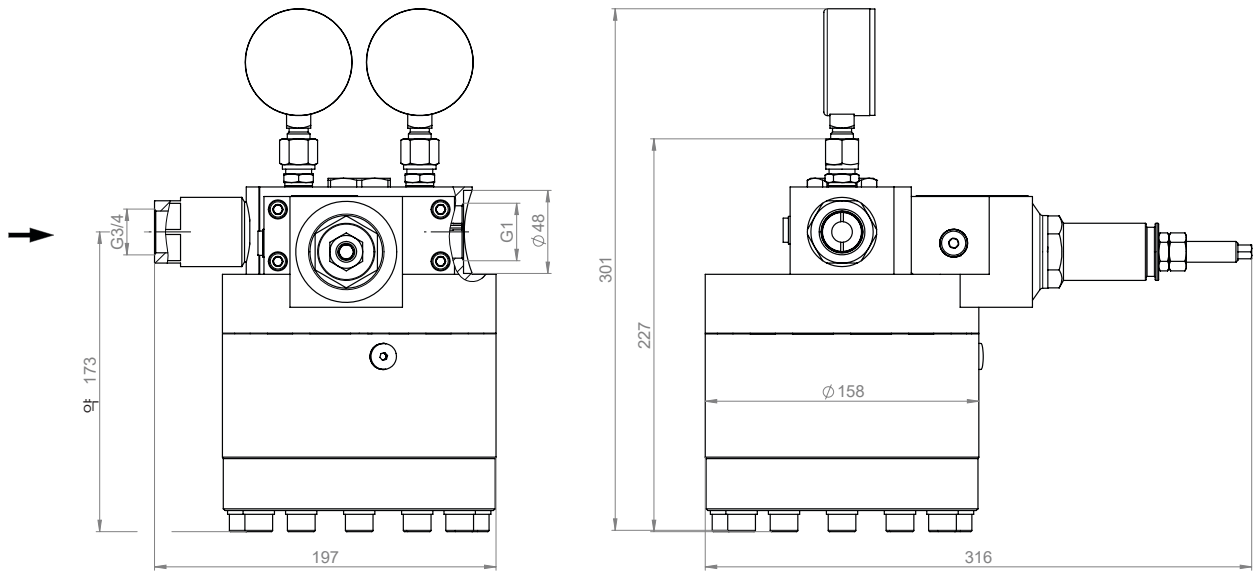
- PED 2014/68/EU 카테고리 III, 안전용품

요청 시 제공

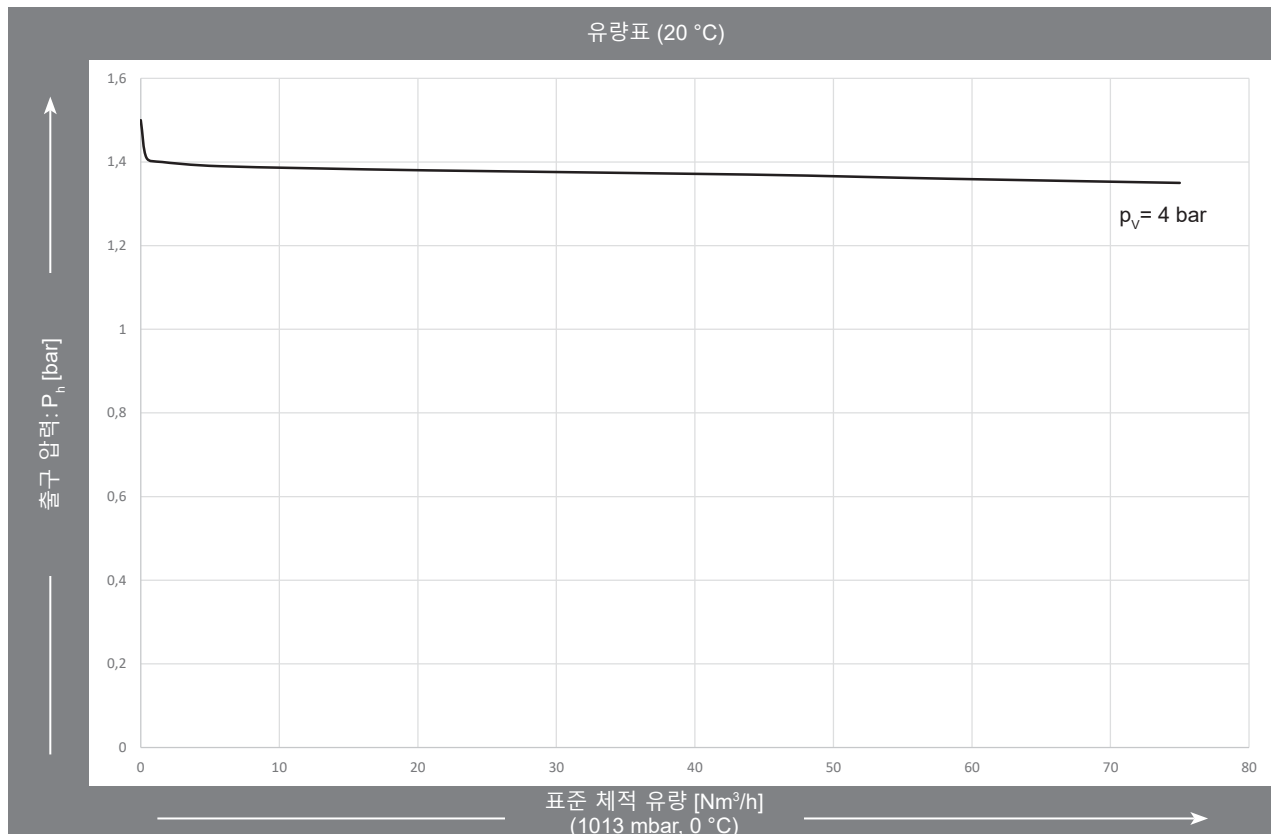
벽면 장착용 브라켓

	압력레귤레이터 돔로드 압력 레귤레이터
타입	공압식 프리스트레스(자체 매체 제어)
가스	아세틸렌
최대입구압력	25 bar, DIN EN ISO 15615 BAM 보고서 AZ 23015915에 따라 아세틸렌 분해 테스트를 거쳤습니다.
출구압력	0.5 to 1.5 bar 0.5 to 2.0 bar - 특수사양 0.5 to 2.5 bar - 특수사양
공칭 기체 유량 용량	75 Nm ³ /h
입구	G 3/4 암나사 DIN EN ISO 228-1
필터	스테인레스 스틸, 필터메쉬 100 μm
출구	G 1 암나사 DIN EN ISO 228-1
재질	브라스, 스테인레스 스틸, 탄성중합체
중량	약 24 kg

돔 레귤레이터 세트 ADR 75 아세틸렌용 (C₂H₂)



크기 mm



DR8 - B01/31 제품 사양 업데이트에 따라 일부 내용이 변경될 수 있습니다