

# 압력 레귤레이터 ADR 150F

## 아세틸렌용 (C<sub>2</sub>H<sub>2</sub>)



강력한 매니폴드 압력 레귤레이터, 고유량 아세틸렌 실린더 매니폴드 및 번들 (팩) 제어

### 장점

- 릴리프 밸브 장착 (ISO 7291)
- 유량 150 m<sup>3</sup>/h
- 릴리프 밸브 및 출구 압력 게이지 장착
- 추가적인 파일럿 가스 불필요

### 사용

ADR 150F는 EN ISO 14114에서 요구하는 아세틸렌 공급 요건에 따라 고압의 아세틸렌을 적절한 사용 압력으로 낮추기 위해 사용됩니다.

### 기능

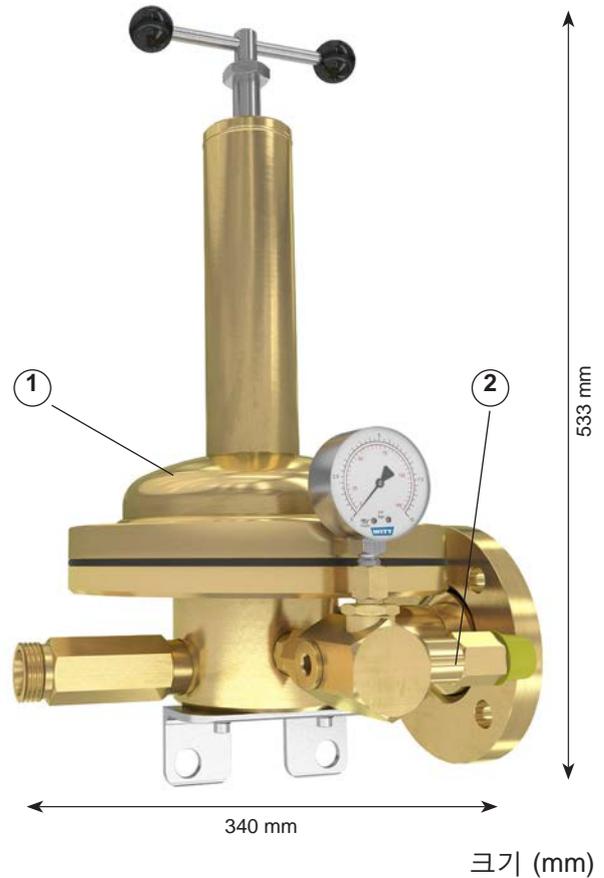
ADR 150F는 스프링 로드 압력 레귤레이터로, 파이프 라인 압력은 스프링 로드 축에 의해 조절됩니다.

### 유지 보수

정기적인 대기 방출 리크 점검을 권장합니다. 수리는 제조사 전담입니다.

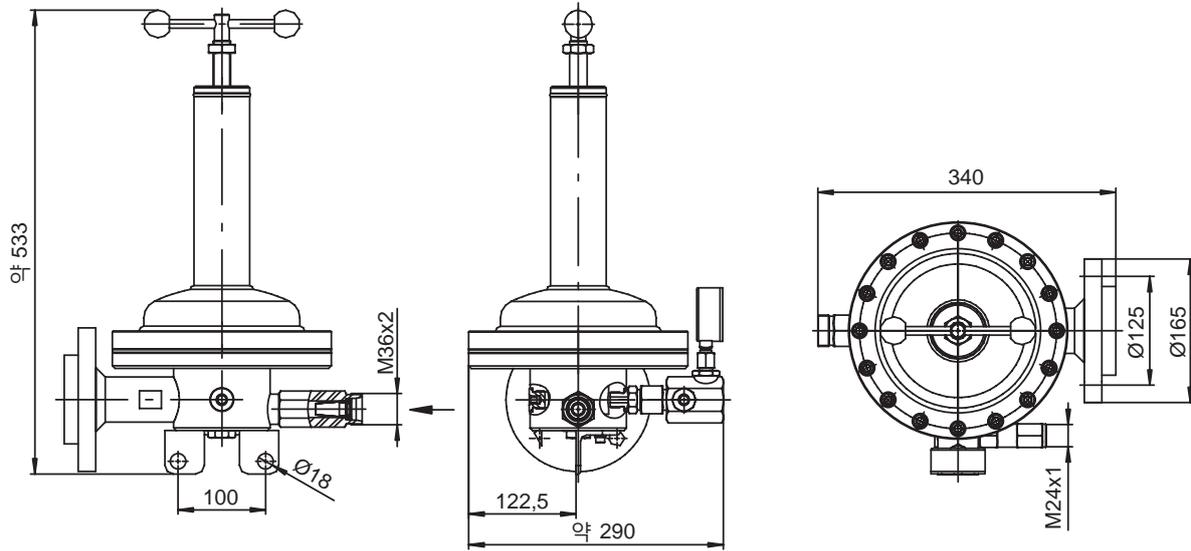
### 인증

ISO 9001 (품질경영시스템) 및 PED 2014/68/EU Module H 에 따른 기업 인증  
CE 인증  
- PED 2014/68/EU, 카테고리 III, 안전 관련 부품



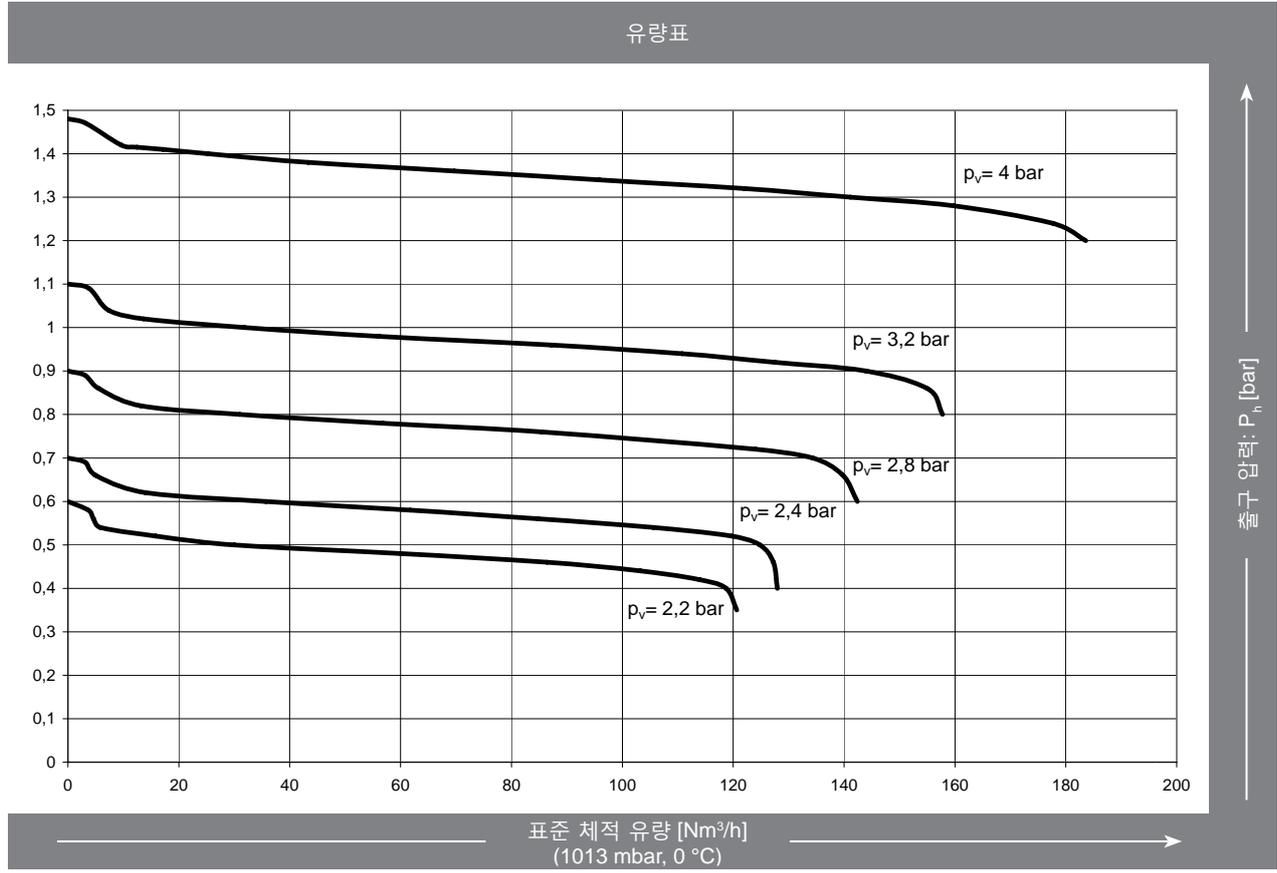
	압력 레귤레이터	
	돔 압력 레귤레이터 ①	릴리프 밸브 ②
유형	스프링 로드	스프링 로드, 배기관 나사 연결
사용 가스	아세틸렌	아세틸렌
최대 입구 압력	25 bar	
출구 압력	최대 1.5 bar (요청시 2 bar 가능)	
공칭 가스 유량	0.6 bar 출구 압력 96 m <sup>3</sup> /h, 1.5 bar 출구 압력 150 m <sup>3</sup> /h	
입구	M36x2, 무납땜 파이프 커플러 drill hole form W - heavy series S DN 25 - DIN 3861	
필터	스테인레스 스틸, 필터 매쉬 100 µm	
릴리프 밸브 용량		공칭 가스 유량에 따름
출구	플랜지, DN 50 - PN 40, DIN 2656	M24x1 암나사
재질	브라스, 스테인레스 스틸, 스틸, 탄성중합체	브라스, 스테인레스 스틸, 탄성중합체
중량	약 27 kg	

# 압력 레귤레이터 ADR 150F 아세틸렌용 (C<sub>2</sub>H<sub>2</sub>)



크기 (mm)

유량표



DR3 - C02/C7 제품 사양 업데이트에 따라 일부 내용이 변경될 수 있습니다