

압력 레귤레이터 ADR 150F

아세틸렌용 (C₂H₂)



강력한 매니폴드 압력 레귤레이터, 고유량 아세틸렌 실린더 매니폴드 및 번들 (팩) 제어

장점

- 릴리프 밸브 장착 (ISO 7291)
- 유량 150 m³/h
- 릴리프 밸브 및 출구 압력 게이지 장착
- 추가적인 파일럿 가스 불필요

사용

ADR 150F는 EN ISO 14114에서 요구하는 아세틸렌 공급 요건에 따라 고압의 아세틸렌을 적절한 사용 압력으로 낮추기 위해 사용됩니다.

기능

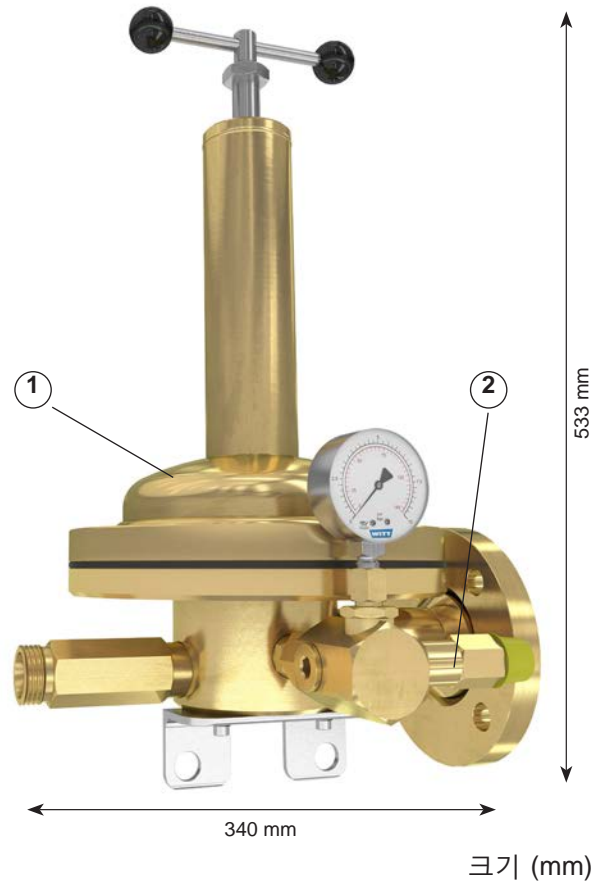
ADR 150F는 스프링 로드 압력 레귤레이터로, 파이프 라인 압력은 스프링 로드 축에 의해 조절됩니다.

유지 보수

정기적인 대기 방출 리크 점검을 권장합니다. 수리는 제조사 전담입니다.

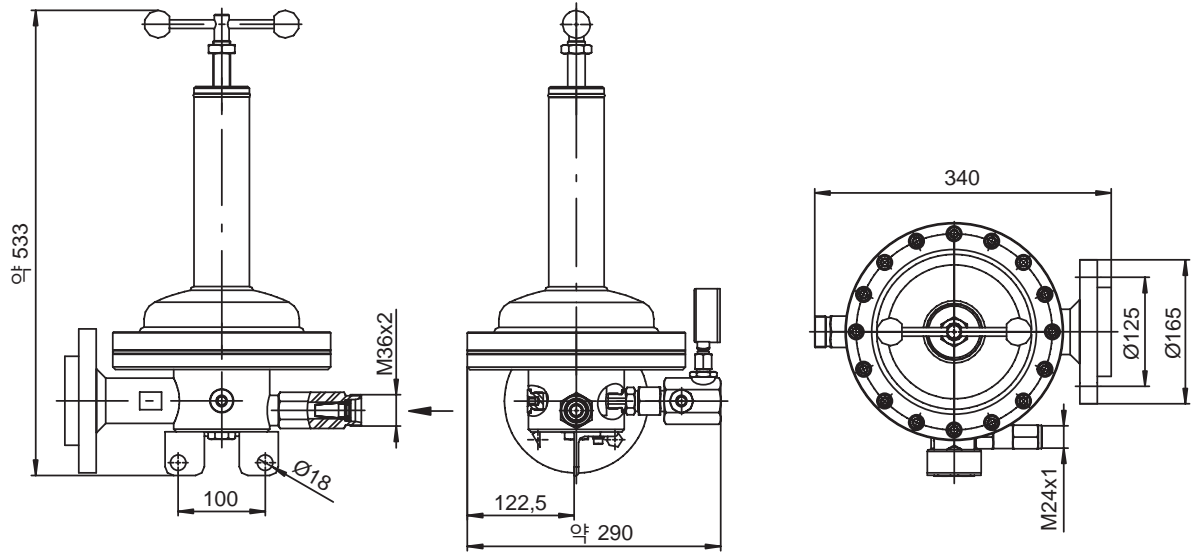
인증

ISO 9001 (품질경영시스템) 및 PED 2014/68/EU Module H 에 따른 기업 인증
CE 인증
- PED 2014/68/EU, 카테고리 III, 안전 관련 부품



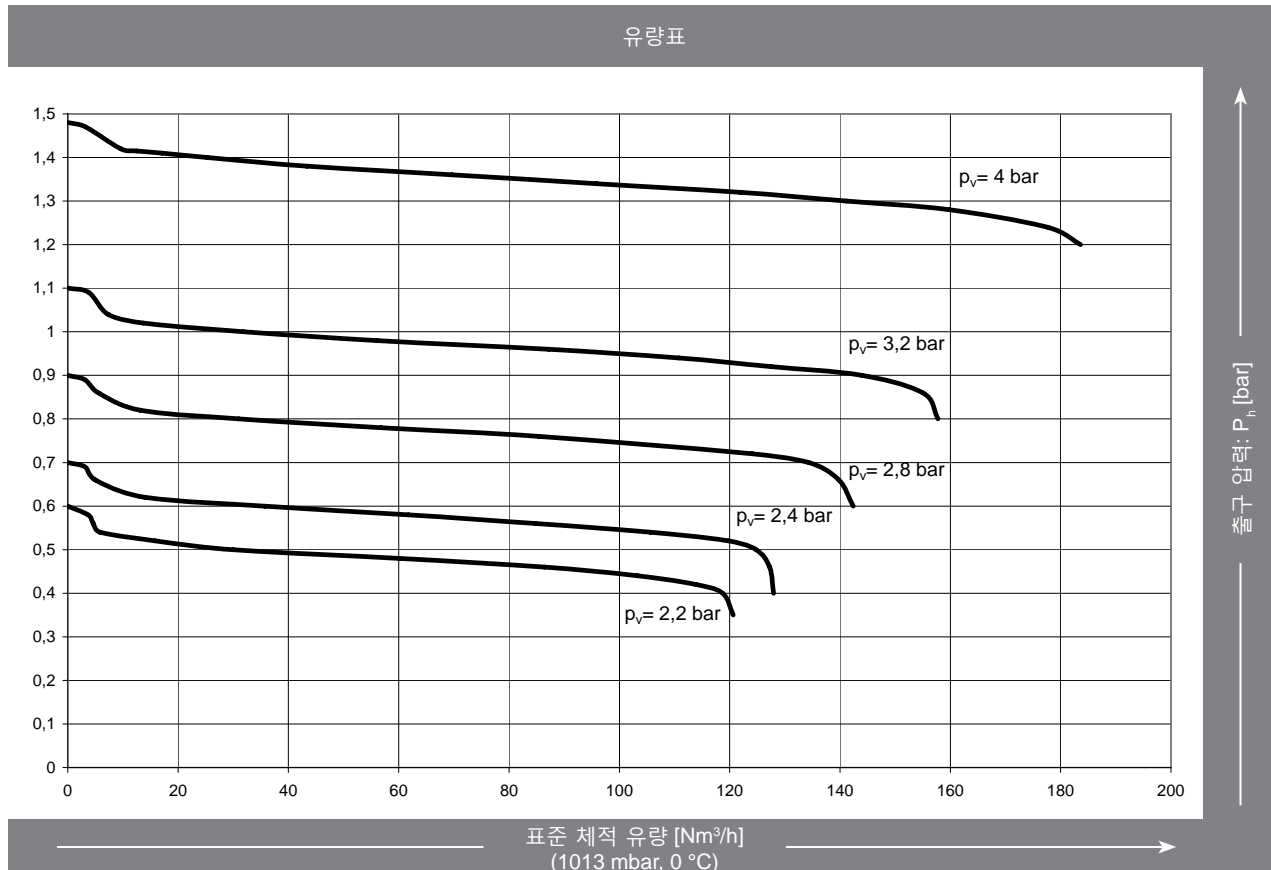
	압력 레귤레이터	
	돔 압력 레귤레이터 ①	릴리프 밸브 ②
유형	스프링 로드	스프링 로드, 배기관 나사 연결
사용 가스	아세틸렌	아세틸렌
최대 입구 압력	25 bar	
출구 압력	최대 1.5 bar (요청시 2 bar 가능)	
공칭 가스 유량	0.6 bar 출구 압력 96 m ³ /h, 1.5 bar 출구 압력 150 m ³ /h	
입구	M36x2, 무납땜 파이프 커플러 drill hole form W - heavy series S DN 25 - DIN 3861	
필터	스테인레스 스틸, 필터 매쉬 100 µm	
릴리프 밸브 용량		공칭 가스 유량에 따름
출구	플랜지, DN 50 - PN 40, DIN 2656	M24x1 암나사
재질	브라스, 스테인레스 스틸, 스틸, 탄성중합체	브라스, 스테인레스 스틸, 탄성중합체
중량	약 27 kg	

압력 레귤레이터 ADR 150F 아세틸렌용 (C₂H₂)



크기 (mm)

유량표



DR3 - C02/C7 제품 사양 업데이트에 따라 일부 내용이 변경될 수 있습니다