



-2M



-3M

Mieszalniki do mieszania 2 lub 3 gazów znajdujące głównie zastosowanie przy maszynach pakujących typu Flow Pack, a także w innych aplikacjach charakteryzującymi się ciągłymi poborami wytworzonej mieszaniny gazowej.

Maksymalna wydajność sięgająca ok. 339 NI/min.
Dokładną wartość przepływu prosimy odczytać z tabeli przepływu umieszczonej na następnej stronie.

Prosta obsługa

- bezstopniowa zmiana składu mieszanki przy pomocy proporcjonalnego zaworu mieszającego (-2) lub trzech pojedynczych zaworów mieszających (-3) wyposażonych w pokrętki ze skalą procentową
- bezstopniowa regulacja przepływu przy pomocy zaworu dozującego połączonego z przepływomierzem rotametrycznym

Niezmienna jakość

- niezależnie od wahań ciśnienia gazów wlotowych dzięki zastosowaniu reduktorów równoprężnych
- niezależnie od prędkości pakowania (w dopuszczalnym zakresie)

Wysoki stopień bezpieczeństwa procesu

- moduł alarmowy AM3: zintegrowany monitoring ciśnień wejściowych z cyfrowym wyświetlaniem wartości ciśnień (z analogowymi przetwornikami ciśnienia) oraz alarmem optycznym, ustawialnymi progami alarmowymi, obligatoryjnie z potwierdzaniem alarmów, ochroną alarmów oraz interfejsem do kontroli zewnętrznych alarmów itp.
- zamykane drzwiczki frontowe w celu zabezpieczenia nastaw mieszalnika

Łatwe w utrzymaniu w czystości

- brygosczelna obudowa ze stali nierdzewnej
- gładka powierzchnia obudowy zapewnia perfekcyjne utrzymanie higieny

Na specjalne życzenie możliwy inny rodzaj wykonania, a także dodatkowe opcje i oprzyrządowanie.

Z zapytaniem ofertowym prosimy o podanie stosowanych gazów!

MIESZALNIK GAZÓW KM 100/200-M



Typ	KM 100/200-2M; KM 100/200-3M
Gazy	N ₂ , CO ₂ , O ₂ nie nadają się do gazów palnych!
Zakres mieszania	0 – 100%
Nastawy ciśnień	p. tabela
Różnica ciśnień gazów wlotowych	maks. 3 bar
Wydajność (powietrze)	p. tabela min. wydajność = 1/5 maks. wydajności
Dokładność nastawy	±2% (skala 0 – 100%)
Precyzja mieszania	lepsza niż ±1%
Przyłącza	
wlot	G 3/8 RH, tulejka 8 mm
wylot	G 3/8 RH, tulejka 8 mm
Obudowa	stal nierdzewna, bryzgoszczelna
Waga	ok. 17 kg (-2), ok. 25 kg (-3)
Wymiary (WxSzxG)	ok. 222 x 325 x 345 mm (bez przyłączy)
Zasilanie elektryczne	230 V AC, 110 V AC lub 24 V DC
Pobór prądu	230 V AC, 0,02 A 110 V AC, 0,04 A 24 V DC, 0,06 A
Normy / dopuszczenia	wytwórca certyfikowany wg ISO 9001 i ISO 22000 oznakowanie CE wg: - EMC 2014/30/UE - Dyrektywy Niskonapięciowej 2014/35/UE nadaje się do stosowania z gazami stosowanymi w przemyśle spożywczym - rozporządzenie 1935/2004/WE Oczyszczone do użytkowania z tlenem zgodnie z: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Wydajność mieszalnika KM 100 (w NI/min) w odniesieniu do CO ₂		Ciśnienie wylotowe w bar g											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
min. ciśnienie wlotowe w bar g (maks. 13 bar)	2	70	–	–	–	–	–	–	–	Uwaga: Możliwe wyższe ciśnienia wlotowe, które jednocześnie obniżają wydajność.			
	3	–	86	–	–	–	–	–	–				
	4	–	–	100	–	–	–	–	–				
	5	–	–	–	110	–	–	–	–				
	6	–	–	–	–	120	–	–	–				
	7	–	–	–	–	–	130	–	–				
	8	–	–	–	–	–	–	140	–				
	9	–	–	–	–	–	–	–	150				
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	157			
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	165		
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	173	
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	179

Wydajność mieszalnika KM 200 (w NI/min) w odniesieniu do CO ₂		Ciśnienie wylotowe w bar g											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
min. ciśnienie wlotowe w bar g (maks. 13 bar)	2	116	–	–	–	–	–	–	–	Uwaga: Możliwe wyższe ciśnienia wlotowe, które jednocześnie obniżają wydajność.			
	3	–	139	–	–	–	–	–	–				
	4	–	–	168	–	–	–	–	–				
	5	–	–	–	197	–	–	–	–				
	6	–	–	–	–	216	–	–	–				
	7	–	–	–	–	–	249	–	–				
	8	–	–	–	–	–	–	266	–				
	9	–	–	–	–	–	–	–	283				
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	297			
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	312		
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	326	
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	339