

Skonstruowany specjalnie do urządzeń dozujących napoje.
Służy do wytwarzania jednego lub dwóch z góry określonych mieszanek ⁽¹⁾ z dwutlenku węgla (CO₂) i / lub azotu (N₂), które znajdują zastosowania przy dozowaniu napojów.

Zalety

- ograniczenie karbonizacji (redukcja strat produktu, kosztów i czasu)
- optymalne dobranie zawartości CO₂ do określonego produktu
- oszczędność kosztów (nie jest konieczne magazynowanie gotowych mieszanin gazowych)
- prosta obsługa dzięki stałym nastawom składu mieszanek (wykluczone przypadkowe przestawienie nastaw)
- układ w pełni pneumatyczny (niepotrzebne zasilanie elektryczne)
- automatyczne zatrzymanie wytwarzania mieszanki w przypadku zaniku przepływu jednego z gazów
- solidny, kompaktowy design
- kompatybilność z innymi dostępnymi na rynku systemami



KM 20-2 ECO

⁽¹⁾ Przy zamówieniu prosimy podać wartości składów mieszanin!

Typ	KM 20-1 ECO, KM 20-2 ECO
Gazy	dwutlenek węgla (CO ₂), azot (N ₂), nie nadają się do gazów palnych
Zakresy nastaw	10 – 85 Vol% CO ₂ , 2 na stałe nastawione wartości
Dokładność mieszania	±2 %
Ciśnienie wlotowe	min. 5,5 bar – maks. 10,0 bar (ciśnienie N ₂ -może być najwyżej o 0,5 bara niższe od ciśnienia CO ₂)
Ciśnienie wylotowe	min. 3,5 bara, maks. 8,0 bara (zależnie od wartości ciśnienia wlotowego)
Wydajność	0,4 – 40 l/min, regulowane, bez ciśnieniowego zbiornika wyrównawczego (przy ciśnieniu wylotowym 3,5 bara wartość przepływu wynosi minimum 40 l/min)
Zakres temperatur	-10 °C do +50 °C (temperatura otoczenia)
Przyłącza	wtyk na wąż AD 8 mm (5/16") opcjonalnie AD 6,35 mm (1/4")
Materiały	obudowa: aluminium anodowane elementy wewnętrzne: aluminium anodowane, mosiądz, stal szlachetna, uszczelnienia z elastomeru
Waga	ok. 1,6 kg
Wymiary (WxSzxG)	ok. 110 x 87,5 x 60 mm (bez przyłączy)
Dopuszczenia	wytwórca certyfikowany wg ISO 9001 oznaczenie typu SK 385-001