



-2M



-3M

Mieszalniki do mieszania 2 lub 3 gazów znajdujące głównie zastosowanie przy maszynach pakujących typu Flow Pack, a także w innych aplikacjach charakteryzujących się ciągłymi poborami wytworzonych mieszanin gazowych.

Wydajność sięgająca do ok. 900 NI/min.
Dokładną wartość przepływu prosimy odczytać z tabel przepływu umieszczonych na następnej stronie.

Prosta obsługa

- bezstopniowa nastawa składu mieszanki przy pomo-cy proporcjonalnego zaworu mieszającego (-2M) wzgl. trzech zaworów dozujących (-3M) ze skalą procentową
- bezstopniowa regulacja przepływu przy pomocy zaworu dozującego połączonego z przepływomierzem rotametrycznym

Niezmienna jakość

- niezależnie od wahań ciśnienia gazów wlotowych dzięki zastosowaniu reduktorów równoprężnych
- niezależnie od prędkości pakowania (w dopuszczalnym zakresie)

Wysoki stopień bezpieczeństwa procesu

- moduł alarmowy AM3: zintegrowany monitoring ciśnień wejściowych z cyfrowym wyświetlaniem wartości ciśnień (z analogowymi przetwornikami ciśnienia) oraz alarmem optycznym, ustawialnymi progami alarmowymi, obligatoryjnie z potwierdzeniem alarmów, ochroną alarmów oraz interfejsem do kontroli zewnętrznych alarmów itp.
- zamykane drzwiczki frontowe w celu zabezpieczenia nastaw mieszalnika

Łatwe w utrzymaniu czystości

- bryzgoszczelna obudowa ze stali nierdzewnej
- gładka powierzchnia obudowy zapewnia perfekcyjne utrzymanie czystości

Inny rodzaj wykonania i osprzęt dostępny na specjalne zamówienie.

Przy zamówieniach lub zapytaniach ofertowych prosimy podać media gazowe!

MIESZALNIK GAZÓW KM 300/600-M



| | |
|--|---|
| Model | KM 300/600-2M; KM 300/600-3M |
| Gazy | N ₂ , CO ₂ , O ₂ nie nadają się do gazów palnych! |
| Zakres mieszania | 0 – 100% |
| Nastawy ciśnień | p. poniższe tabele |
| Różnice ciśnień gazów wlotowych | maks. 3 bar |
| Wydajność (powietrze) | p. poniższe tabele min. wydajność = 1/5 maks. wydajności |
| Dokładność nastawy | ±2% (skala 0 – 100%) |
| Precyzja mieszania | lepsza niż ±1% |
| Przyłącza | |
| wlot | G 1/2 RH wg PN EN 560, tulejka na wąż 11 mm |
| wylot | G 1/2 RH wg PN EN 560, tulejka na wąż 11 mm |
| Obudowa | stal nierdzewna, bryzgoszczelna |
| Waga | ok. 30 kg (-2), ok. 35 kg (-3) |
| Wymiary (WxSzxG) | ok. 330 x 485 x 500 mm (bez przyłączy) |
| Zasilanie | 230 V AC, 110 V AC lub 24 V DC |
| Pobór prądu | 230 V AC, 0,02 A 110 V AC, 0,04 A 24 V DC, 0,06 A |
| Normy / przepisy | zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001 i ISO 22000 znakowanie CE zgodnie z: - dyrektywa o kompatybilności elektromagnetycznej EMC 2014/30/UE - dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/UE Nadaje się do stosowania z gazami stosowanymi w przemyśle spożywczym - rozporządzenie 1935/2004/WE Oczyszczone do użytkowania z tlenem zgodnie z: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems |

| Wydajność mieszalnika KM 300 (w NI/min) w odniesieniu do CO ₂ | | Ciśnienie wylotowe w bar g | | | | | | | | | | | |
|---|----|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|
| | | 0,5 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 |
| min. ciśnienie wlotowe w bar g (maks. 13 bar) | 2 | 135 | – | – | – | – | – | – | – | Uwaga: | | | |
| | 3 | – | 179 | – | – | – | – | – | – | Możliwe wyższe ciśnienia wlotowe, które jednocześnie obniżają wydajność | | | |
| | 4 | – | – | 269 | – | – | – | – | – | | | | |
| | 5 | – | – | – | 323 | – | – | – | – | | | | |
| | 6 | – | – | – | – | 417 | – | – | – | | | | |
| | 7 | – | – | – | – | – | 477 | – | – | | | | |
| | 8 | – | – | – | – | – | – | 536 | – | | | | |
| | 9 | – | – | – | – | – | – | – | 596 | | | | |
| | 10 | – | – | – | – | – | – | – | – | 655 | | | |
| | 11 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 715 | | |
| | 12 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 744 | |
| | 13 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 834 |

| Wydajność mieszalnika KM 600 (w NI/min) w odniesieniu do CO ₂ | | Ciśnienie wylotowe w bar g | | | | | | | | | | | |
|---|----|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|
| | | 0,5 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 |
| min. ciśnienie wlotowe w bar g (maks. 13 bar) | 2 | 145 | – | – | – | – | – | – | – | Uwaga: | | | |
| | 3 | – | 193 | – | – | – | – | – | – | Możliwe wyższe ciśnienia wlotowe, które jednocześnie obniżają wydajność | | | |
| | 4 | – | – | 290 | – | – | – | – | – | | | | |
| | 5 | – | – | – | 349 | – | – | – | – | | | | |
| | 6 | – | – | – | – | 450 | – | – | – | | | | |
| | 7 | – | – | – | – | – | 514 | – | – | | | | |
| | 8 | – | – | – | – | – | – | 578 | – | | | | |
| | 9 | – | – | – | – | – | – | – | 643 | | | | |
| | 10 | – | – | – | – | – | – | – | – | 707 | | | |
| | 11 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 772 | | |
| | 12 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 836 | |
| | 13 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 900 |