

MIESZALNIK GAZÓW KM 1000/1500-FLOW MAP



System mieszania gazów dla 2 lub 3 zdefiniowanych gazów, przeznaczony do produkcji atmosfery ochronnej w przemyśle spożywczym.

Możliwość zastosowania dla różnych typów maszyn pakujących; do pakowania próżniowego, termo formowania lub pakowania ręcznego.

Mieszalnik KM-FLOW używa do mieszania gazów, elektronicznych regulatorów przepływu (MFC) zamiast konwencjonalnych zaworów proporcjonalnych.

W połączeniu z analizatorem zapewnia maksymalizację jakości oraz towarzyszącą jej minimalizację zużycia gazów. Wszystkie te zalety mogą być realizowane dzięki zastosowaniu MFC.

Zakres wydajności od 25 do 500 NI/min dla każdego gazu wejściowego.

Zapewnia stałą i dokładną mieszaninę, gdy potrzebne są duże lub bardzo małe objętości.

Zalety

- łatwy w obsłudze dzięki ekranowi dotykowemu
- dowolnie programowalne mieszaniny gazów mogą być wybierane za pomocą jednego przycisku lub czytnika kodów kreskowych
- uproszczona analiza wyników dzięki cyfrowej magistrali danych
- zoptymalizowane zużycie gazu pomaga obniżyć koszty, umożliwia definiowanie przez użytkownika ilości gazu dla każdego produktu (tylko w połączeniu z analizatorem)
- niskie koszty serwisu
- czytelny wyświetlacz
- transfer danych poprzez port USB
- zarządzanie nazwami produktów oraz ich pozycjonowanie
- archiwizowanie wyników pomiarów
- poziomy użytkowników z różnymi uprawnieniami dostępu
- możliwość połączenia ze sobą do 3 mieszalników. Jeden mieszalnik jako główny, pozostałe jako podwykonawcze

Wysoka niezawodność procesu

- dane pomiarowe
- ciągła kontrola zawartości O₂
- elektroniczna kontrola badanego gazu, sygnały alarmowe w momencie przekroczenia zaprogramowanych progów alarmowych wysterowują zmiennik napięciowy w celu np. zatrzymania maszyny i uniknięcia problemów jakościowych



KM 1000-FLOW z analizatorem

- zamykane przezroczyste drzwi chroniące przed dostępem osób niepowołanych (opcjonalnie)
- praca niezależna od wahań ciśnienia w instalacji gazowej
- praca niezależna od szybkości pakowania
- praca niezależna od wymiarów opakowań

Maksimum higieny

- wodoodporna solidna obudowa ze stali nierdzewnej
- gładka i łatwa do czyszczenia powierzchnia obudowy

Opcje

- oprogramowanie GASCONTROL CENTER do archiwizacji wyników pomiarowych (patrz oddzielna karta katalogowa)
- zintegrowany rejestrator wyników
- transfer danych pomiarowych przez Ethernet
- czytnik kodów kreskowych do wyboru kontrolowanych produktów

Inny rodzaj wykonania i osprzęt dostępny na specjalne zamówienie.

Przy zamówieniach lub zapytaniach ofertowych prosimy podać media gazowe!

MIESZALNIK GAZÓW KM 1000/1500-FLOW MAP



Typ	KM 1000-2 FLOW MAP, KM 1500-3 FLOW MAP
Gazy	N ₂ , CO ₂ , O ₂ inne gazy i zastosowania patrz karta katalogowa KM17.2
Dokładność	±1,5% od bieżącej wartości dodatniej ±0,3% od wartości końcowej
Powtarzalność	±0,1% od wartości końcowej
Ciśnienie wlotowe	maks. 10 bar
Ciśnienie wylotowe	min. 0,5 bar mniejsze niż ciśnienie zasilania
Wyjście	O ₂ maks. 500 NI/min CO ₂ maks. 500 NI/min N ₂ maks. 500 NI/min
Temperatury (gaz/otoczenie)	0 – 40 °C
Przyłącza gazowe	G 1/2 z króćcem, WITTFIX OD 10 mm
Kontakty alarmowe	2 kontakty beznapięciowe dla ustawień min. i maks. O ₂
Interfejsy	USB dla danych produktowych RJ45 Ethernet FTP-Serwer dla danych produktowych, wartości przepływów, aktualizacji oprogramowania
Obudowa	Stal nierdzewna, wodoszczelna (z drzwiami)
Waga	ok. 35 kg
Wymiary (Wys.xSzer.xGł.)	ok. 325 x 480 x 500 mm (bez przyłączy i drzwi)
Zasilanie elektryczne	230 V AC, 110 V AC, 24 V DC
Pobór mocy	230 V AC / 1,0 A
Normy / Przepisy	zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001 i ISO 22000 znakowanie CE zgodnie z: - dyrektywa o kompatybilności elektromagnetycznej EMC 2014/30/UE - dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/UE nadaje się do stosowania z gazami stosowanymi w przemyśle spożywczym - rozporządzenie 1935/2004/WE Oczyszczone do użytkowania z tlenem zgodnie z: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Wydajność mieszalnika (w NI/min) w odniesieniu do CO ₂ i 1 gazu wejściowego		Ciśnienie wylotowe w bar g								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
min. ciśnienie-wlotowe w bar g (maks. 10 bar)	2	340	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	480	375	–	–	–	–	–	–	–
	4	500	500	435	–	–	–	–	–	–
	5	500	500	500	495	–	–	–	–	–
	6	500	500	500	500	500	–	–	–	–
	7	500	500	500	500	500	500	–	–	–
	8	500	500	500	500	500	500	500	–	–
	9	500	500	500	500	500	500	500	500	–
	10	500	500	500	500	500	500	500	500	500

Wydajność mieszalnika (w NI/min) w odniesieniu do O ₂ i 1 gazu wejściowego		Ciśnienie wylotowe w bar g								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
min. ciśnienie-wlotowe w bar g (maks. 10 bar)	2	286	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	415	360	–	–	–	–	–	–	–
	4	500	475	395	–	–	–	–	–	–
	5	500	500	500	435	–	–	–	–	–
	6	500	500	500	500	450	–	–	–	–
	7	500	500	500	500	500	495	–	–	–
	8	500	500	500	500	500	500	500	–	–
	9	500	500	500	500	500	500	500	500	–
	10	500	500	500	500	500	500	500	500	500

Wydajność mieszalnika (w NI/min) w odniesieniu do 50% CO ₂ / 50% O ₂ i 2 gazy wejściowe		Ciśnienie wylotowe w bar g								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
min. ciśnienie-wlotowe w bar g (maks. 10 bar)	2	584	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	876	609	–	–	–	–	–	–	–
	4	1000	1000	774	–	–	–	–	–	–
	5	1000	1000	1000	848	–	–	–	–	–
	6	1000	1000	1000	1000	970	–	–	–	–
	7	1000	1000	1000	1000	1000	1000	–	–	–
	8	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	–	–
	9	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	–
	10	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000