



MG 50-2ME GB



MG 50-3ME Ex

Mieszalniki do mieszania 2 lub 3 gazów znajdujące zastosowanie w wielu aplikacjach charakteryzujących się dużymi zapotrzebowaniami i wahaniami w poborach wytworzonej mieszaniny gazowej.

Wydajność leżąca w zakresie od 0 do ok. 161 Nm³/h. Dokładną wartość przepływów prosimy odczytać z tabel przepływu umieszczonych na następnej stronie.

Uwaga:

Mieszalnik musi być połączony z odpowiedniej wielkości ciśnieniowym zbiornikiem wyrównawczym (w zależności od wydajności od 100 do 250 litrów).

Prosta obsługa

- bezstopniowa nastawa składu mieszanki przy pomocy proporcjonalnego zaworu mieszającego (-2ME) wzgl. trzech zaworów dozujących ze skalą procentową
- pobór mieszanki możliwy w granicach od zera do maksymalnej wydajności mieszalnika

Wysoki stopień bezpieczeństwa procesu

- niezależnie od wahań ciśnienia gazów wlotowych dzięki zastosowaniu reduktorów równoprężnych
- możliwe zasilanie niezależne od zmieniającej się liczby pracujących urządzeń
- zamykane drzwiczki frontowe w celu zabezpieczenia nastaw mieszalnika
- brygosczielna obudowa ze stali nierdzewnej

Opcje

- przy zastosowaniu gazów palnych jako wersja Ex z osobną szafą sterowniczą
- dostępna wersja pneumatyczna bez wykorzystania elementów elektrycznych
- moduł alarmowy AM3: zintegrowany monitoring ciśnień wejściowych z cyfrowym wyświetlaniem wartości ciśnień (z analogowymi przetwornikami ciśnienia) oraz alarmem optycznym, ustawialnymi progami alarmowymi, obligatoryjnie z potwierdzaniem alarmów, ochroną alarmów oraz interfejsem do kontroli zewnętrznych alarmów itp.
- zintegrowany analizator gazów w celu kontroli poprawności pracy mieszalnika i tworzenia odpowiedniej dokumentacji kontrolnej
- zabudowa mieszalnika na specjalnej platformie montażowej ciśnieniowego zbiornika wyrównawczego w celu łatwego montażu w miejscu instalacji mieszalnika

Inny rodzaj wykonania i osprzęt dostępny na specjalne zamówienie.

Przy zamówieniach lub zapytaniach ofertowych prosimy podać media gazowe!

MIESZALNIK GAZÓW MG 50/100-ME



Model	MG 50/100-2ME /-3ME; MG 50/100-2ME /-3ME Ex
Gazy	wszystkie gazy techniczne (nie nadają się do gazów toksycznych i agresywnych)
Zakres mieszania	0-25% lub 0-100% wybór odpowiedniego zakresu mieszania określa dokładność mieszania zgodnie z normą ISO 14175
Nastawy ciśnień	p. poniższe tabele
Różnice ciśnień gazów wlotowych	maks. 3 bar
Wydajność (powietrze)	p. poniższe tabele
Dokładność nastawy	±1% (skala 0-25%), ±2% (skala 0-100%)
Precyzja mieszania	lepsza niż ±1%
Przyłącza MG 50	
wlot do mieszalnika	G 1/2 RH wg PN EN 560, końcówka do wlotowania rury Cu 15 mm
wylot z mieszalnika	G 1/2 RH wg PN EN 560, końcówka do wlotowania rury Cu 15 mm
wylot ze zbiornika	śrubunek zaciskowy WITTFIX na rurę Cu 22x1,5 mm
Przyłącza MG 100	
wlot do mieszalnika	G 1 RH wg PN EN 560, końcówka do wlotowania rury Cu 22 mm
wylot z mieszalnika	G 1 RH wg PN EN 560, końcówka do wlotowania rury Cu 22 mm
wylot ze zbiornika	śrubunek zaciskowy WITTFIX na rurę Cu 22x1,5 mm
Obudowa	stal nierdzewna, bryzgoszczelna (nie dotyczy wersji Ex)
Waga MG 50	ok. 35 kg (-2ME), ok. 50 kg (-3ME) bez zbiornika
Waga MG 100	ok. 38 kg (-2ME), ok. 53 kg (-3ME) bez zbiornika
Wymiary (WxSzxG)	
mieszalnik	ok. 330 x 485 x 500 mm (bez przyłączy i zbiornika)
szafa sterownicza (Ex)	ok. 212 x 198 x 160 mm (bez przyłączy)
Zasilanie elektryczne	230 V AC, 110 V AC lub 24 V DC
Pobór prądu	230 V AC, 0,07 A
Normy / przepisy	zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001 znakowanie CE zgodnie z: - dyrektywa o kompatybilności elektromagnetycznej EMC 2014/30/UE - dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/UE - dyrektywa ciśnieniowa 2014/68/UE - dyrektywa 2014/34/UE (ATEX 114) Oczyszczone do użytkowania z tlenem zgodnie z: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Wydajność mieszalnika MG 50 (w Nm ³ /h) w odniesieniu do powietrza											
min. ciś. w zb. buforowym w bar g (maks. ciś. w zb. buforowym 0,5 bar wyższe)											
	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5	
4	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5	27	24	-	-	-	-	-	-	-	-	
min. ciśnienie wlotowe w bar g (maks. 20 bar)	6	32	32	28	-	-	-	-	-	-	
	7	37	37	36	31	-	-	-	-	-	
	8	43	43	43	40	33	-	-	-	-	
	9	48	48	48	47	43	36	-	-	-	
	10	54	54	54	53	51	46	38	-	-	
	11	59	59	59	59	58	55	49	40	-	
	12	65	65	65	65	64	62	59	52	42	
	13	70	70	70	70	70	69	67	62	55	44

Wydajność mieszalnika MG 100 (w Nm ³ /h) w odniesieniu do powietrza											
min. ciś. w zb. buforowym w bar g (maks. ciś. w zb. buforowym 0,5 bar wyższe)											
	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5		
4	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5	53	45	-	-	-	-	-	-	-	-	
min. ciśnienie wlotowe w bar g (maks. 20 bar)	6	67	62	49	-	-	-	-	-	-	
	7	80	77	69	53	-	-	-	-	-	
	8	93	91	86	75	60	-	-	-	-	
	9	106	105	100	93	82	63	-	-	-	
	10	119	118	115	109	101	87	68	-	-	
	11	133	132	130	126	119	108	93	72	-	
	12	147	146	144	142	137	128	116	98	75	
	13	161	160	158	156	152	147	137	123	104	