

DETEKCJA NIESZCZELNOŚCI

LEAK-MASTER® EASY



System kontroli nieszczelności opakowań z wykorzystaniem testu bąbelkowego. LEAK-MASTER® EASY pozwala na wykrycie nawet najmniejszych nieszczelności.

Po umieszczeniu opakowania w komorze testowej wypełnionej wodą, przestrzeń powyżej poziomu wody zostaje opróżniona. Odbывается to za pomocą dyszy Venturiego zasilanej sprężonym powietrzem (opcjonalnie również z elektryczną pompą próżniową). W ten sposób opakowanie zanurzone w wodzie pęcznieje, umożliwiając identyfikację wszelkich przecieków oraz ich lokalizacji za pomocą strumienia pęcherzyków. Dzięki takiemu badaniu w bardzo prosty sposób można określić miejsce występowania nieszczelności.

Zalety

- ekonomiczny i nieskomplikowany
- inspekcja wizualna pozwala na lokalizację miejsca nieszczelności
- do sprawdzania opakowań wykonanych z różnych materiałów
- krótki czas trwania testu (< 30 sek.)
- prosta intuicyjna obsługa bez konieczności zatrudniania wysoko wykwalifikowanego personelu
- łatwa instalacja i uruchomienie
- do opakowań z atmosferą ochronną i bez niej
- może być wykorzystywany do prób i symulacji ciśnieniowych
- opcjonalnie również do opakowań pakowanych próżniowo, zestaw Nr kat. 956992700 (-> str. 6)
- niekonieczna kalibracja
- różne wymiary komór testujących
- podciśnieniowy zawór bezpieczeństwa chroni urządzenie przed nadmierną próżnią (-> str. 6)
- niskie koszty eksploatacyjne
- trwałość i łatwość czyszczenia dzięki akrylowej obudowie
- standardowo z dyszą Venturiego zasilaną sprężonym powietrzem (bez zasilania elektrycznego)
- opcjonalnie z zewnętrzną elektryczną pompą próżniową (-> str. 3)



więcej informacji pod adresem:
www.leak-master.pl

► Video








Typ	LEAK-MASTER® EASY
Zasada badania	wizualna
Kalibracja	nie wymagana
Próżnia	maks. 200 mbar abs. (ok. -800 mbar na ciśnienie otoczenia), nastawna; wersja specjalna do 100 mbar abs.
Sposób wytwarzania próżni	sterowana sprężonym powietrzem dysza Venturiego opcja: elektryczna pompa próżniowa
Ciśnienie sprężonego powietrza	min. 6 bar, maks. 8 bar
Przyłącze	G 1/4
Akcesoria (załączone)	przyłącze węża OD 8 mm przyłącze węża OD 12 mm adapter przyłączeniowy G 1/4 M – 1/4" NPT
Materiał	Acryl Plexiglas® - szczególnie wytrzymały i zaprojektowany przeciw żółknięciu
Normy / przepisy	Zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001 i ISO 22000 Nadaje się do stosowania z gazami stosowanymi w przemyśle spożywczym - rozporządzenie 1935/2004/WE

Nasze wielorakie akcesoria:

- Jednostka kontrolna PLUS: przenośny kontroler z wbudowanymi programami pomiarowymi, również do dokumentowania wyników pomiarowych (-> str. 4)
- Zestaw próżniowy: do testowania szczelności opakowań próżniowych lub posiadających małą ilość gazu (-> str. 6)
- AD100: skalibrowany manometr ciśnienia z certyfikatem DKD/ DAKKS (-> str. 6)
- Zawór utrzymujący próżnię: uszczelnia komorę po wygenerowaniu zadanej próżni. Idealny do dłuższych testów bez ciągłej potrzeby dostarczania sprężonego powietrza (-> str. 6)
- Zestaw uzupełniający: do badania zgodnie z ASTM F2096 (Test bąbelkowy) (-> str. 6)

Więcej informacji o naszych akcesoriach na następnej stronie.

DETEKCJA NIESZCZELNOŚCI LEAK-MASTER® EASY

Model		wielkość wewnętrzna komory ok. w mm (W x Sz x G)	wymiary całkowite komory ok. w mm (W x Sz x G)	Waga ok. w kg
	EASY 0.5	115 x 305 x 195	485 x 440 x 300	15,5
	EASY 1	165 x 305 x 195	535 x 440 x 300	17
	EASY 1.5	145 x 505 x 310	520 x 650 x 420	31,5
	EASY 2	205 x 505 x 310	580 x 650 x 420	35
	EASY 3	275 x 525 x 360	660 x 705 x 485	55
	EASY 4	320 x 625 x 500	900 x 840 x 630	108
	EASY 5	340 x 760 x 500	920 x 970 x 630	120

System detekcji nieszczelności LEAK-MASTER® może być używany do różnych metod wykrywania nieszczelności oraz poprawności wykonania uszczelnień wg ASTM.

ASTM D3078	Standardowa metoda badawcza do wyznaczania nieszczelności w opakowaniach giętkich poprzez test bąbelkowy
ASTM D4169	Standardowa praktyka do testowania wydajności systemów i kontenerów morskich
ASTM D4991	Standardowa metoda testowa do wykrywania nieszczelności pustych sztywnych pojemników metodą próżniową
ASTM D5094	Standardowa metoda testowa dla dużych wycieków płynów z pojemników z przyłączami gwintowanymi lub zamykaniem typu Lug
ASTM F2096	Standardowa metoda testowa wykrywająca nieszczelności w opakowaniach pakowanych próżniowo (Test bąbelkowy) – korzystając z naszego opcjonalnego zestawu uzupełniającego (-> str. 6)

DETEKCJA NIESZCZELNOŚCI

LEAK-MASTER® EASY



Wersja z elektryczną pompą próżniową (opcja)



Wszystkie modele LEAK-MASTER® EASY mogą być również obsługiwane z elektryczną pompą próżniową - jako alternatywa dla pracy ze sprężonym powietrzem.

Do tego wariantu potrzebne jest tylko gniazdko elektryczne. Wszystkie inne funkcje są identyczne jak w przypadku standardowej wersji na sprężone powietrze. Pompy próżniowej nie można jednak doposażyć. Dlatego przy zamawianiu EASY musisz określić, z jaką metodą próżniową chcesz pracować.

Membrana	HNBR / Stal nierdzewna
Maksymalne ciśnienie pracy	0,5 bar wartości absolutnej
Dopuszczalna temperatura otoczenia	+15 °C ... +50 °C, chwilowa +70 °C
Dopuszczalna temperatura mediów	+5 °C ... +70 °C, chwilowa +100 °C
Waga	5,2 kg
Wymiary obudowy pompy	ok. 240 x 184 x 472 mm (bez przyłączy)
Napięcie pracy	100–120 V 200–240 V
Silnik	Silnik kondensatorowy
Klasa ochrony silnika	IP 00
Częstotliwość	50 Hz
Moc P_1	190 W
I_{max}	2,10 A 1,20 A

JEDNOSTKA KONTROLNA PLUS dla LEAK-MASTER® EASY



Kontroler LEAK-MASTER® EASY+ dla systemu detekcji nieszczelności LEAK-MASTER® EASY. W połączeniu z LEAK-MASTER® EASY oferuje nieniszczące wykrywanie nawet najmniejszych przecieków, bez konieczności stosowania kosztownego helu.

Zdefiniowane programy pomiarowe, takie jak symulacja wysokości czy pomiar w trybie szybkim lub ciągłym są cechą charakterystyczną dla tego urządzenia.



Kontroler dopełnia i nie komplikuje pracy LEAK-MASTER® EASY.

Uelastycznia proces zapewnienia jakości oraz wydajność procesów produkcyjnych.

Zalety

- minimalny czas reakcji
- szybka zmiana produktu
- brak potrzeby kalibracji
- prosty w obsłudze poprzez ekran dotykowy
- łatwa instalacja i uruchomienie
- stały monitoring ustalonych wartości granicznych
- łatwa w obsłudze – wprowadzanie danych i parametrów procesowych oraz zarządzanie nimi poprzez zintegrowaną klawiaturę lub zdalnie za pomocą komputera (np. MS-Excel®)
- perfekcyjna dokumentacja użytkowników i danych produktowych oraz dziennika błędów
- transmisja danych w postaci pliku CSV i raportu PDF poprzez Ethernet (oprogramowanie sterujące EASY PLUS oparte na przeglądarce) lub poprzez pamięć USB
- przyłącze Ethernetowe do integracji z siecią zakładową
- pamięć danych pomiarowych
- zarządzanie nazwami produktów
- zarządzanie użytkownikami w celu personalizacji pomiaru

- indywidualnie konfigurowane kody błędów z identyfikacją typu i miejsca nieszczelności
- idealna do wykonywania symulacji wysokościowych
- możliwość połączenia z już istniejącym LEAK-MASTER® EASY
- higieniczna i łatwa w utrzymaniu czystości, bryzgoszczelna obudowa ze stali nierdzewnej

Opcje

- czytnik kodów kreskowych do szybkiego wyboru użytkowników/produktów z ochroną IP

Inne modele, opcje i akcesoria dostępne na życzenie.

JEDNOSTKA KONTROLNA PLUS dla LEAK-MASTER® EASY



Typ	Kontroler dla LEAK-MASTER® EASY
Próżnia	maks. 800 mbar
Temperatura (gaz/otoczenie)	0 °C do +40 °C
Przylączy	Ethernet (opcjonalnie WLAN) USB aktualizacja oprogramowania poprzez dysk pendrive RS 232 z wyjściem ASCII data, czas, zmierzona wartość RJ45 Ethernet FTP-Serwer dla profili, produktów i danych użytkownika, aktualizacja oprogramowania
Obudowa	Stal nierdzewna, IP 43
Waga	ok. 8 kg
Wymiary (WysxSzerxGł) wraz z uchwytem	ok. 110 x 300 x 260 mm
Zasilanie	100 – 240 V AC; 50 – 60 Hz
Pobór mocy	230 V AC / 0,12 A
Normy / przepisy	wytwórca certyfikowany wg ISO 9001 i ISO 22000 znakowanie CE wg: - dyrektywy EMC 2014/30/UE - dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/UE Nadaje się do stosowania z gazami stosowanymi w przemyśle spożywczym - rozporządzenie 1935/2004/WE

Nasz czytnik kodów kreskowych obsługuje następujące typy kodów kreskowych:

Code128	ISSN	JAN
EAN128	ISMN	EAN-99
EAN13	EAN-14	EAN-Velocity
QR-Code	DUN14	ISBN-13 Dual
Data Matrix	SSCC-18	ISBN-10
GS1-Data Matrix	UPC-E	PZN8
EAN8	CODE39	Code 128A
PDF417	CODE39-Extended	Code 128B
ISBN-13	Code 25 Interleaved	Code 128C

SYSTEM KONTROLI NIESZCZELNOŚCI

LEAK-MASTER® EASY Akcesoria



Zestaw próżniowy

Adapter służący do testowania opakowań próżniowych oraz opakowań z małą ilością gazu. Łatwa instalacja i prosta obsługa.



Zawór trzymający próżnię

Dzięki tej opcji komora pozostaje szczelna po wygenerowaniu zadanej próżni. Idealne dla dłuższych testów bez ciągłej potrzeby dostarczania sprężonego powietrza.

Skalibrowany manometr ciśnienia AD100

Skalibrowany manometr ciśnienia AD100 z certyfikatem DKD/DAkkS zwiększa bezpieczeństwo codziennej pracy z LEAK-MASTER® EASY.



Czytnik kodów kreskowych

Wybór nazwy produktów i użytkowników za pomocą kodów kreskowych bezpośrednio do jednostki kontrolnej PLUS.

Szybka i bezpieczna detekcja wszystkich produktów i użytkowników. Do różnych typów kodów kreskowych, stopień ochrony IP65. Idealny do optymalizacji procesów oraz optymalnej kontroli jakości.

Zestaw uzupełniający

do standardowej metody testowej zgodnie z ASTM F2096, do wykrywania dużych nieszczelności w opakowaniach za pomocą wewnętrznego ciśnienia (test bąbelkowy).

