

DETEKCJA NIESZCZELNOŚCI

LEAK-MASTER® PRO



Urządzenie do badania szczelności opakowań, w których znajdują się produkty zapakowane w atmosferze ochronnej zawierającej CO₂. LEAK MASTER® PRO umożliwia w sposób nieniszczący wykrycie nawet najmniejszych mikronieszczelności bez użycia drogiego helu.

Zalety

- krótki czas reakcji
- szybka zmiana produktów
- do sprawdzania opakowań wykonanych z różnych materiałów
- bez konieczności kalibracji
- przystępny sposób wprowadzania danych i parametrów procesu poprzez zintegrowaną klawiaturę lub PC (np. MS-Excel®)
- prosta, intuicyjna obsługa nie wymagająca specjalnie przeszkolonego personelu
- wygodne zarządzanie i przetwarzanie danych w celu zapewnienia optymalnej dokumentacji kontrolnej
- zróżnicowane wymiary komór pomiarowych (p. 2. strona)
- prosta instalacja i rozruch
- bryzgoszczelna obudowa ze stali nierdzewnej umożliwia zachowanie odpowiedniej higieny
- transfer danych via Ethernet
- zestyki beznapięciowe do podłączenia buczka lub lampy sygnalizacyjnej

Opcje

- czytnik kodów kreskowych z ochroną IP do prostego i szybkiego wyboru użytkowników lub produktów
- bezprzewodowa komunikacja WLAN (WIFI)
- do wielu modeli dostępne pulpity transportowe ze stali nierdzewnej



więcej informacji pod adresem:
www.leak-master.net

► Video



IP65







WLAN
(WIFI)

Model	LEAK-MASTER® PRO	Alarm	zestyk beznapięciowy, maks. 250 V AC lub 24 V DC/2 A
Zasada pomiaru	system podczerwieni	Złącze	Ethernet (opcjonalnie WLAN)
Zakres pomiarowy	0 ppm - 5 000 ppm	Obudowa	stal nierdzewna, IP54 (bryzgoszczelna)
Rozdzielczość	1 ppm	Normy / dopuszczenia	wytwórca certyfikowany wg ISO 9001 i ISO 22000 Oznakowanie CE wg: - dyrektywy EMC 2014/30/UE - dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/UE - Dyrektywy maszynowej 2006/42/WE Nadaje się do stosowania z gazami stosowanymi w przemyśle spożywczym - rozporządzenie 1935/2004/WE
Czas nagrzewania	ok. 10 min.		
Kalibracja	nie wymagana		
Czas reakcji sensora	ok. 1 sek.		
Czas trwania testu	zależnie od wielkości wycieku, stężenia CO ₂ w opakowaniu, wymiarów komory		
Próżnia	maks. do 50 mbar		

DETEKCJA NIESZCZELNOŚCI

LEAK-MASTER® PRO

Różne wymiary komór pomiarowych – poczynając od kompaktowych modeli stołowych do wykonywania badań wrywkowych, a kończąc na przewoźnych urządzeniach do kontroli opakowań zbiorczych lub kontenerów E2.

Model	Wymiar komory w mm (W x Sz x G)	Wymiar obudowy w mm (W x Sz x G)	Waga [kg]	Wydajność pompy [kWh]	Wydajność [m³/h]	Zasilanie
 LM 4.4.1	90 x 345 x 280	395 x 535 x 570	65	0,55	10	230 V AC lub 110 V AC
 LM 5.2.2	100 x 460 x 305	490 x 530 x 700	85	1,10	21	230 V AC lub 110 V AC
 LM 12.1	230 x 680 x 500	1 025 x 760 x 855	225	2,20	100	400 V AC
 LM 12.2	140 x 680 x 500	1 025 x 760 x 855	225	1,50	63	400 V AC

Uwaga!

Urządzenie nie nadaje się do kontroli opakowań zawierających zawartość O₂ powyżej 20,9% (na przykład świeże mięso).