

KOŁPAKOWY REDUKTOR CIŚNIENIA ADR 75 do acetylenu

Wysokowydajny reduktor ciśnienia, zaprojektowany zgodnie z TRGS 407 i zatwierdzony przez BAM zgodnie z normą DIN EN ISO 7291 do regulacji dużych przepływów w kolektorach lub wiązkach butli acetylenu.

Zalety

- wyjątkowo niski spadek ciśnienia (Δp) od warunków statycznych do dynamicznych (ciśnienie wylotowe bliskie 1,5 bar) w procesach obróbki cieplnej
- wydajność przepływu 75 Nm³/h
- wyjątkowo stabilne ciśnienie wylotowe, niezależne od ciśnienia wlotowego i przepływu, np. podczas stosowania acetylenu w zakładach obróbki cieplnej
- zintegrowany sterujący reduktor ciśnienia z manometrem wlotowym i wylotowym
- sterowanie własnym medium umożliwiające pracę autonomiczną (nie wymaga osobnego zasilania gazem)
- umożliwia maksymalne opróżnienie systemów wiązek i trailerów

Obsługa/użytkowanie

ADR 75 dla acetylenu służy do obniżania wysokiego ciśnienia do ciśnienia roboczego w systemach zasilania acetylenem zgodnie z wymaganiami normy EN 14114. Biorąc pod uwagę wysoką dokładność regulacji i specyfikacje przepływu, nadaje się do wszystkich zastosowań wymagających możliwie najwyższego ciśnienia dynamicznego.

Funkcjonalność

ADR 75 składa się ze sterującego reduktora ciśnienia w połączeniu z kołpakowym reduktorem ciśnienia.

Wymagane ciśnienie za reduktorem sterującym do maksymalnie 1,5 bara (2,5 bara dostępne na zamówienie).



Konserwacja

Zaleca się przeprowadzanie kontroli szczelności do atmosfery w regularnych odstępach czasu. Naprawy może przeprowadzać wyłącznie producent.

Normy / Przepisy

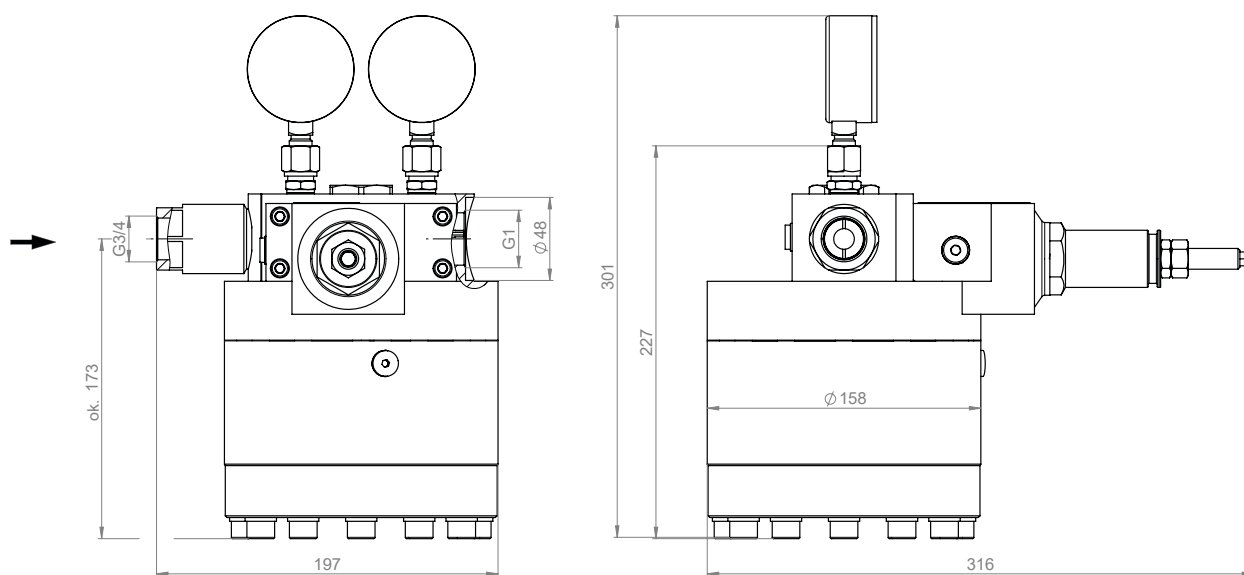
Zakład certyfikowany zgodnie z ISO 9001 i PED 2014/68/UE Moduł H
Znakowanie CE zgodnie z:
- PED 2014/68/UE, kategoria III,
Akcesoria bezpieczeństwa

Dostępne na życzenie

Wspornik do montażu na ścianie

	Reduktor ciśnienia Kołpakowy reduktor ciśnienia
Typ	pneumatyczny z reduktorem sterującym (sterowane własnym medium)
Gazy	acetylen
Maks. ciśnienie wlot.	25 bar, Testowany pod kątem rozkładu acetylenu zgodnie z normą DIN EN ISO 15615 BAM Report AZ 23015915
Ciśnienie wylotowe	0,5 do 1,5 bar 0,5 do 2,0 bar - wersja specjalna 0,5 do 2,5 bar - wersja specjalna
Nominalna przepustowość gazu	75 Nm ³ /h
Włot	gwint G 3/4 żeński DIN EN ISO 228-1
Filtr	stal nierdzewna, dokładność filtracji 100 µm
Wylot	gwint G 1 żeński DIN EN ISO 228-1
Materiały	mosiądz, stal nierdzewna, elastomery
Waga	ok. 24 kg

KOŁPAKOWY REDUKTOR CIŚNIENIA ADR 75 do acetylenu



Wymiary w mm

Charakterystyka przepływu (20 °C)

