

Zawory zwrotne skutecznie zabezpieczają przed niebezpiecznymi skutkami cofnięcia gazu. Sprawdzane 100% produkcji.

Zalety

- zapobiegają tworzeniu się niepożądanych mieszanin gazowych – poprzez zawór zwrotny
- niskie ciśnienie otwarcia ok. 250 mbar
- minimalne nieszczelności – poprzez zastosowanie uszczelnianiu elastomerami
- szeroki zakres zastosowania – przeznaczenie dla wielu gazów technicznych
- ograniczenie prac projektowych – montaż w dowolnym położeniu

Zastosowanie

- zawory zwrotne chronią przed skutkami cofnięcia gazu w urządzeniach i rurociągach gazowych
- temperatura otoczenia nie powinna przekraczać 70 °C

Konserwacja

- przynajmniej raz w roku powinna być przeprowadzana kontrola pod kątem prawidłowego funkcjonowania zaworu zwrotnego oraz szczelności do atmosfery
- w ofercie handlowej posiadamy odpowiednie urządzenie do przeprowadzania wymienionych prób
- demontaż zaworów zwrotnych może być przeprowadzane jedynie przez producenta

Normy / Przepisy

Zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001 oraz moduł H dyrektywy 2014/68/UE

Znakowanie CE zgodnie z:

- dyrektywa 2014/68/UE

Oczyszczone do użytkowania z tlenem zgodnie z:

- EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Model	Maks. ciśnienie robocze [bar]	Materiał korpusu	Uszczelnienia	Waga [g]	Przyłącza [cal]	Nr kat.
600H	40	Mosiądz	Elastomery	745	G 1/2	037-042
				686	G 3/4	037-035
				589	G 1	037-039
				681	G 1/2	037-064
600H-ES	40	Stal nierdzewna	Elastomery	615	G 3/4	037-065
				540	G 1	037-048

Na specjalne życzenie dostępne inne przyłącza

GAZOWE ZAWORY ZWROTNE 600H

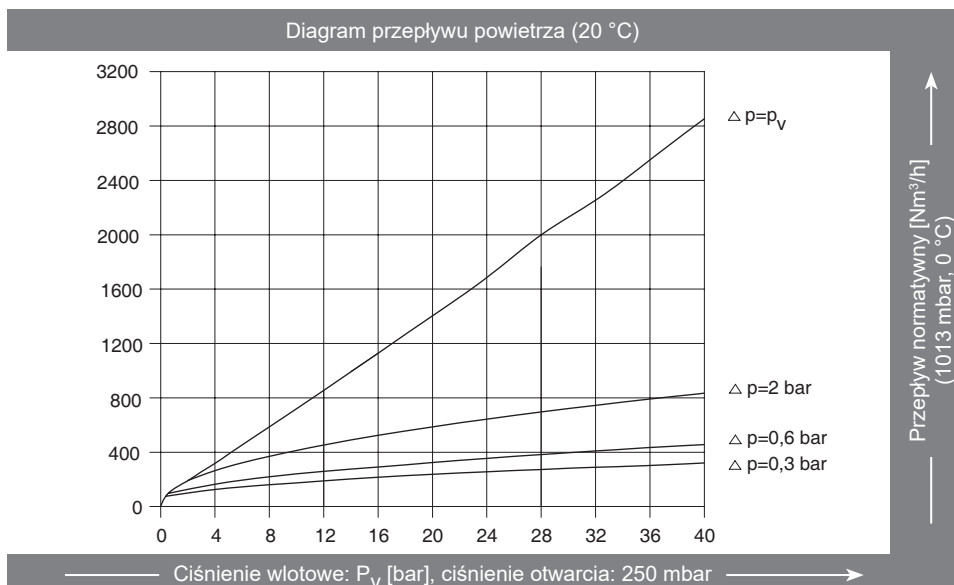


600H

037-042

Wartości przeliczników:

Butan	x 0,68
Gaz ziemny	x 1,25
Metan	x 1,33
Propan	x 0,80
Tlen	x 0,95
Gaz miejski	x 1,54
Wodór	x 3,75



600H

037-039

Wartości przeliczników:

Butan	x 0,68
Gaz ziemny	x 1,25
Metan	x 1,33
Propan	x 0,80
Tlen	x 0,95
Gaz miejski	x 1,54
Wodór	x 3,75

