



**Zawory zwrotne skutecznie zabezpieczają przed niebezpiecznymi skutkami cofnięcia gazu. Zoptymalizowany pod względem przepływu system zaworów powoduje bardzo mały spadek ciśnienia przy minimalnej emisji hałasu.**

**Sprawdzone 100% produkcji.**

#### Zalety

- zapobiegają tworzeniu się niepożądanych mieszanin gazowych – poprzez zawór zwrotny
- gwarantują minimalne spadki ciśnienia – dzięki zastosowaniu zaawansowanego systemu membranowego o niewielkim ciśnieniu otwarcia (ok. 3 mbar)
- długi okres użytkowania zapewniony dzięki zastosowaniu siatkowych filtrów wlotowych wykonanych ze stali nierdzewnej (100 µm)
- Zoptymalizowany pod względem przepływu system zaworów:
  - bardzo niski spadek ciśnienia
  - minimalna emisja hałasu
- minimalne nieszczelności – poprzez zastosowanie uszczelnianiu elastomerami
- zgodnie z DIN EN ISO 5175-2
- dostępne z mosiądzu lub stali szlachetnej
- szeroki zakres zastosowania – przeznaczenie dla wielu gazów technicznych
- ograniczenie prac projektowych – montaż w dowolnym położeniu

#### Zastosowanie

- zawory zwrotne chronią przed skutkami cofnięcia gazu w urządzeniach i rurociągach gazowych. Dopuszczalne jest zastosowanie w przypadkach opisanych w normie PN EN 746-2
- montaż możliwy w każdym położeniu
- temperatura otoczenia nie powinna przekraczać 70 °C

#### Konserwacja

- przynajmniej raz w roku powinna być przeprowadzana kontrola pod kątem prawidłowego funkcjonowania zaworu zwrotnego oraz szczelności do atmosfery
- w ofercie handlowej posiadamy odpowiednie urządzenie do przeprowadzania wymienionych prób
- demontaż zaworów zwrotnych może być przeprowadzane jedynie przez producenta. Zanieczyszczony filtr może zostać wymieniony na nowy, zgodny pod względem modelu, tylko przez kompetentny personel

#### Normy / przepisy

Zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001 oraz moduł H dyrektywy 2014/68/UE

Znakowanie CE zgodnie z:

- dyrektywa 2014/68/UE

Zaprojektowany do kontaktu z tlenem zgodnie z EIGA 13/20

i CGA G-4.4: Rurociągi i instalacje tlenowe

Oczyszczone do kontaktu z tlenem zgodnie z EIGA 33/18

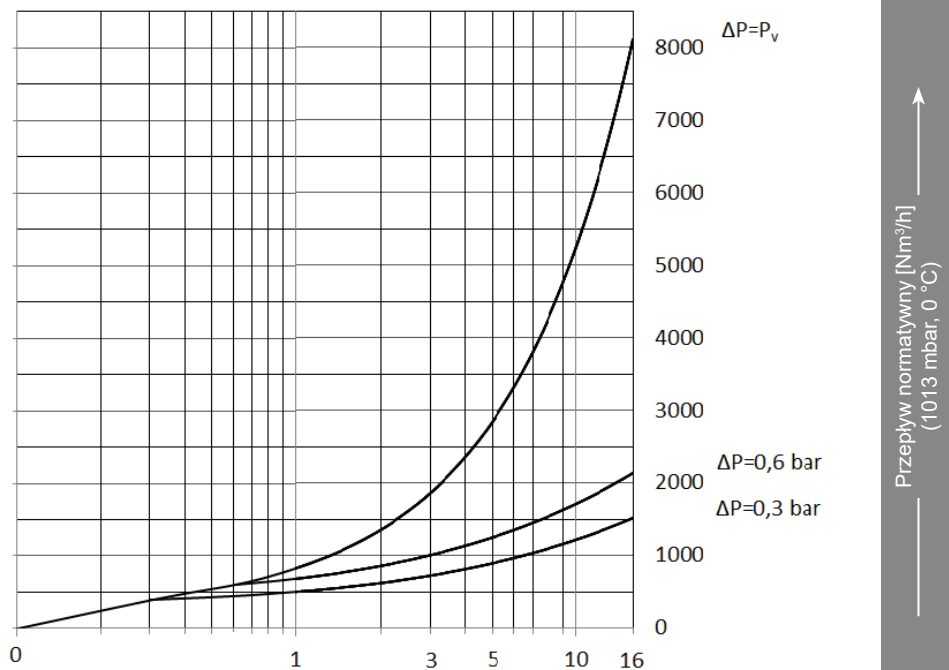
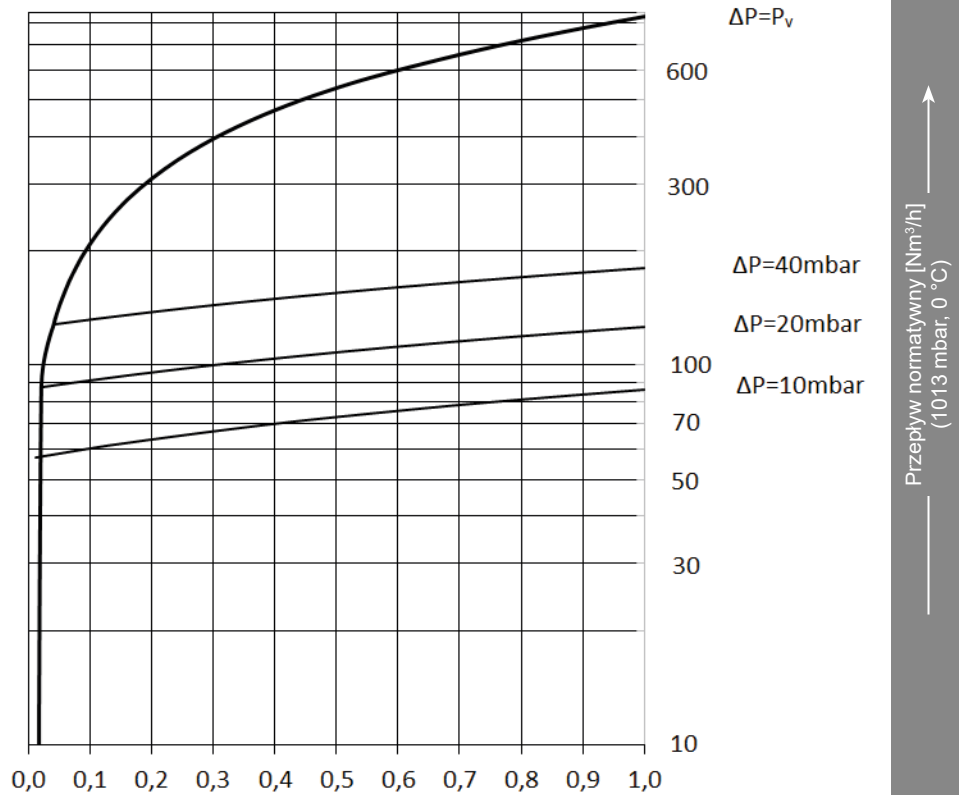
i CGA G-4.1: Czyszczenie sprzętu do kontaktu z tlenem

Model	Maks. ciśnienie robocze [bar]	Filtr 100 µm	Material			Przyłącza [cal]	Nr kat.	
			Uszczelnienie O-Ring	Zawór	Obudowa			Zawór
ULTRA 35	16,0	✓	NBR	CR	Mosiądz 2.0401 CuZn39Pb3	Stal nierdzewna	G 1.1/2	400038-024
					G 2		400038-008	
		✓	NBR	CR	Stal nierdzewna 1.4305 X8 CrNiS 18-9 AISI 303	Stal nierdzewna	G 1.1/2	400038-014
							G 2	400038-022

Inne gazy i przyłącza dostępne na życzenie

## ULTRA 35

Diagram przepływu powietrza (20 °C)



Wartości przeliczników:

Butan	x 0,68
Gaz ziemny	x 1,25
Metan	x 1,33
Propan	x 0,80
Tlen	x 0,95
Gaz miejski	x 1,54
Wodór	x 3,75

————— Ciśnienie wlotowe:  $P_v$  [bar], ciśnienie otwarcia: 3 mbar —————>