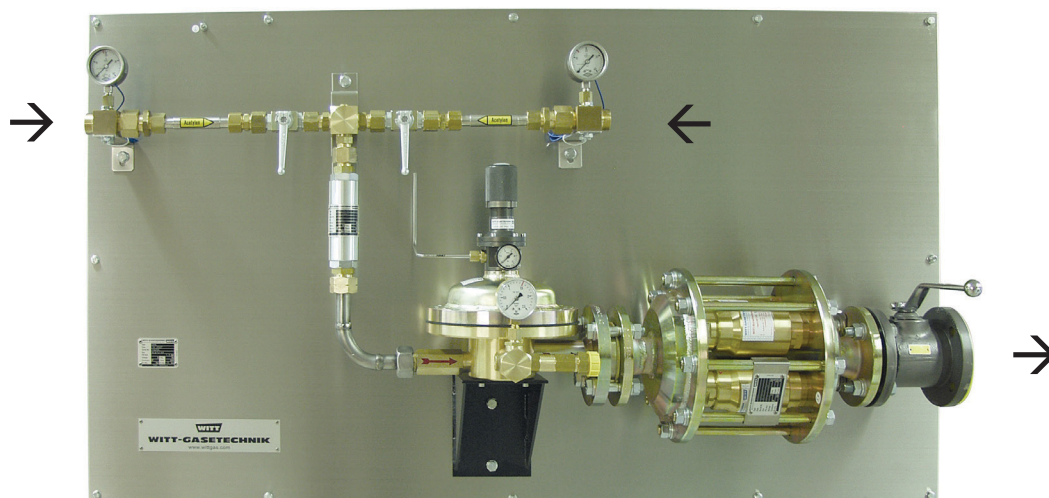


STACJA REDUKCJI CIŚNIENIA 150N do acetylenu, do 150 m³/h (manual)

2x1
z systemem manualnego przełączania zasilania



Stacja redukcji ciśnienia dostępna jest w wersji z jednostronnym zasilaniem lub z układem manualnego przełączania źródła zasilania gazowego. Sprawdzane 100% produkcji.

Zalety

- stacja redukcji ciśnienia kompletnie zmontowana i sprawdzona pod kątem prawidłowego funkcjonowania
- szybki i łatwy montaż przyścienny
- trwała konstrukcja
- nadają się do podłączenia zasilania z baterii pojedynczych butli gazowych lub baterii wiązek butli gazowych
- odpowiada wymaganiom normy PN EN ISO 14114, a także przepisom TRAC
- reduktor ciśnienia wykonany wg PN EN ISO 7291
- stacja w wykonaniu z dwoma lub czterema zaporami ogniowymi FN40, albo czterema bezpiecznikami gazowymi 85-30
- minimalny spadek ciśnienia (Δp) pozwala na optymalne opróżnienie wiązek
- bardzo stabilne ciśnienie robocze niezależne od wartości ciśnienia wlotowego i poboru

Zastosowanie

Stacje redukcji ciśnienia przewidziane są do wykorzystania w systemie centralnego zasilania gazowego celem zaopatrzenia pojedynczych punktów poboru gazu zamontowanych w halach produkcyjnych.

Dzięki ich zastosowaniu można wyeliminować zasilanie stanowisk roboczych z pojedynczych butli gazowych eliminując tym samym zagrożenie powstawania niebezpiecznych wypadków. Do sterowania reduktora ciśnienia ADR konieczne jest wykonanie dodatkowego przyłącza gazu sterującego.

Wykonanie

Stacja redukcji ciśnienia 150N z jednostronnym układem zasilania (1x1).

Stacja redukcji ciśnienia 150N z dwustronnym, przełączanym manualnie układem zasilania (2x1).

Konstrukcja składa się z:

jednego lub dwóch 2/2 drogowych wysokociśnieniowych wlotowych kulowych zaworów odcinających, zależnie od zamówienia, automatycznego zaworu szybkozamykającego HDS 17 zgodnego z TRAC 207 nr 11.2 i PN EN ISO 15615, reduktora ciśnienia ADR 150 z zaworem bezpieczeństwa, grupy bezpieczników gazowych 645 składającej się z zapór płomieniowych FN40 lub bezpieczników 85-30 (zależnie od zamówienia), wylotowego kulowego zaworu odcinającego z

przyłączem kołnierzym.

Wszystkie elementy zamontowane na płycie montażowej ze stali nierdzewnej oraz sprawdzone pod kątem prawidłowego funkcjonowania.

Opcjonalne wyposażenie

- standardowe węże (certyfikat **BAM**) do podłączenia źródła zasilania gazowego i rurociągu technologicznego (butle, baterie lub wiązki, ...), wszystkie możliwe adaptery przyłączeniowe
- manometry kontaktowe
- kolektory do podłączenia wiązek gazowych

Normy / przepisy

Zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001

Dane techniczne

Wydajność / model		1x1	2x1
Nr kat.		190112541	na zamówienie
P_v maks.	[bar]	25	25
P_H maks.	[bar]	0 - 1,5	0 - 1,5
Q maks. przy $p_H = 0,92$ bar (mierzone za grupą zabezpieczającą 645 z bezpiecznikami 85-30)	[m ³ /h]	ok. 150	ok. 150
Przyłącza			
Włot	RH IG	G 3/4	M 36x2 AG
Wylot	Kołnierz	DN 50	DN 50
Wymiar			
Wysokość	[mm]	ok. 600	ok. 940
Szerokość	[mm]	ok. 1 400	ok. 1 550
Głębokość	[mm]	ok. 340	ok. 360
Waga	[kg]	ok. 128	ok. 140

Wydajność reduktora ciśnienia zależy od rodzaju wykorzystanej grupy bezpieczników gazowych.