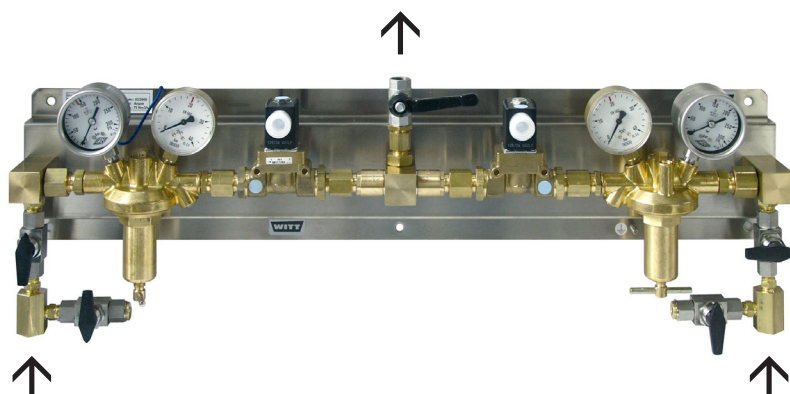


STACJE REDUKCJI CIŚNIENIA 684NGA

o tlenu, gazów palnych, mieszanek spawalniczych oraz gazów obojętnych, do 75 m³/h (automatic)



WITT-SWITCH



Stacje redukcji ciśnienia z automatycznym układem przełączania zasilania źródła zasilania gazowego. Sprawdzane 100% produkcji.

Zalety

- stacje redukcji ciśnienia kompletnie zmontowane i sprawdzone pod kątem prawidłowego funkcjonowania
- szybki i łatwy montaż przyścienny
- kompaktowa konstrukcja (nadają się do montażu w szafach na butle)
- reduktory ciśnienia wykonane wg PN EN ISO 7291
- minimalizują ryzyko wypadków przy pracy i zapewniają większe obszar roboczy
- automatyczny układ przełączeniowy strony zasilania gazowego przy pomocy zaworów elektromagnetycznych w fazie ciśnienia zredukowanego (opcjonalnie centralka kontrolno sterująca WITT-SWITCH)

Zastosowanie

Automatyczne stacje redukcji ciśnienia przewidziane są do wykorzystania w systemie centralnego zasilania gazowego celem zaopatrzenia pojedynczych punktów poboru gazu zamontowanych w halach produkcyjnych bez konieczności przerywania procesu produkcyjnego spowodowanego koniecznością wymiany opróżnionych butli gazowych. Dzięki ich zastosowaniu można wyeliminować zasilanie stanowisk roboczych z pojedynczych butli gazowych eliminując tym samym zagrożenie powstawania niebezpiecznych wypadków.

Wykonanie

Stacje redukcji ciśnienia 684NGA z dwustronnym, przełączanym automatycznie układem zasilania (2x1).

Konstrukcja składa się z:

dwóch 2/2 drogowych wysokociśnieniowych zaworów odcinających DN6

dwóch reduktorów ciśnienia wyposażonych w manometry kontaktowe

dwóch zaworów elektromagnetycznych 220V /50Hz (wersja Ex dostępna za dopłatą)

dwóch zaworów zwrotnych

wylotowego kulowego zaworu odcinającego DN8; G 3/8 IG dwóch zawór płuczący

- wszystkie elementy zamontowane na płycie montażowej ze stali nierdzewnej oraz sprawdzone pod kątem prawidłowego funkcjonowania

- centralka kontrolno sterująca (WITT-SWITCH)

inne przyłącza na specjalne życzenie

Opcjonalne wyposażenie

- standardowe węże do podłączenia źródła zasilania gazowego i rurociągu technologicznego (butle, baterie lub wiązki, ...), wszystkie możliwe adaptory przyłączeniowe
- bezpiecznik gazowy 85-10 wykonany wg DIN EN ISO 5175-1 zapobiegający przed cofnięciem się płomienia lub gazu
- różnorakie śrubunki łączące (końcówki do przylutowania lub przyspawania rur, śrubunki zaciskowe WITTFIX)
- kolektory przyłączeniowe do podłączenia do stacji większej ilości butli lub wiązek gazowych
- centralka kontrolno sterująca WITT-SWITCH
- tabliczka informacyjna z krótkim opisem zastosowania

Normy / przepisy

Zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001

Przy zamówieniach lub zapytaniach ofertowych prosimy podać media gazowe!

| Dane techniczne | | | | |
|--|---------------------|---|----|----|
| Wydajność / model | | 2x1 | | |
| Nr kat. | tlen | 193-004 | | |
| | gazy palne | | | |
| | gazy neutralne | | | |
| p _v maks. | [bar] | 300 | | |
| p _H maks. (statyczne) | [bar] | 5 - 20 | | |
| Q maks. (przy 20 bar) | [m ³ /h] | 75 | | |
| Przyłącza | | | | |
| Włot | RH IG | 1/4"NPT | | |
| Wylot | RH IG | G 3/8 | | |
| Wymiary | | | | |
| Wysokość | [mm] | 530 | | |
| Szerokość | [mm] | 780 | | |
| Głębokość | [mm] | 115 | | |
| Waga | [kg] | 15 | | |
| Wydajność reduktora (w Nm³/h) w odniesieniu do powietrza | | | | |
| Ciśnienie wlotowe p _{vmax} w bar | | Ciśnienie wylotowe P _H w bar g | | |
| 300 | 5 | 10 | 15 | 20 |
| | 25 | 50 | 60 | 75 |