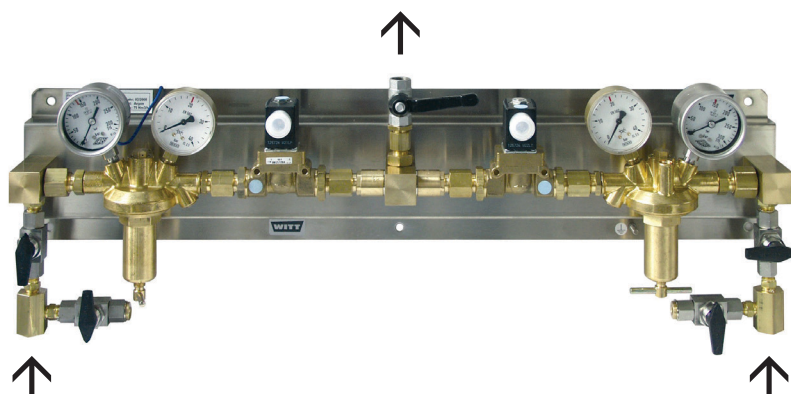


## STACJE REDUKCJI CIŚNIENIA 684NGA

o tlenu, gazów palnych, mieszanek spawalniczych oraz gazów obojętnych, do 75 m<sup>3</sup>/h (automatic)



### WITT-SWITCH



Stacje redukcji ciśnienia z automatycznym układem przełączania zasilania źródła zasilania gazowego. Sprawdzane 100% produkcji.

#### Zalety

- stacje redukcji ciśnienia kompletnie zmontowane i sprawdzone pod kątem prawidłowego funkcjonowania
- szybki i łatwy montaż przyścienny
- kompaktowa konstrukcja (nadają się do montażu w szafach na butle)
- reduktory ciśnienia wykonane wg PN EN ISO 7291
- minimalizują ryzyko wypadków przy pracy i zapewniają większe obszary robocze
- automatyczny układ przełączeniowy strony zasilania gazowego przy pomocy zaworów elektromagnetycznych w fazie ciśnienia zredukowanego (opcjonalnie centralka kontrolno sterująca WITT-SWITCH)

#### Zastosowanie

Automatyczne stacje redukcji ciśnienia przewidziane są do wykorzystania w systemie centralnego zasilania gazowego celem zaopatrzenia pojedynczych punktów poboru gazu zamontowanych w halach produkcyjnych bez konieczności przerywania procesu produkcyjnego spowodowanego koniecznością wymiany opróżnionych butli gazowych. Dzięki ich zastosowaniu można wyeliminować zasilanie stanowisk roboczych z pojedynczych butli gazowych eliminując tym samym zagrożenie powstawania niebezpiecznych wypadków.

#### Wykonanie

Stacje redukcji ciśnienia 684NGA z dwustronnym, przełączanym automatycznie układem zasilania (2x1).

Konstrukcja składa się z:

- dwóch 2/2 drogowych wysokociśnieniowych zaworów odcinających DN6
- dwóch reduktorów ciśnienia wyposażonych w manometry kontaktowe
- dwóch zaworów elektromagnetycznych 220V /50Hz (wersja Ex dostępna za dopłatą)
- dwóch zaworów zwrotnych
- wylotowego kulowego zaworu odcinającego DN8; G 3/8 IG
- dwóch zawór płuczący
- wszystkie elementy zamontowane na płycie montażowej ze stali nierdzewnej oraz sprawdzone pod kątem prawidłowego funkcjonowania
- centralka kontrolno sterująca (WITT-SWITCH)

#### Opcjonalne wyposażenie

- standardowe węże do podłączenia źródła zasilania gazowego i rurociągu technologicznego (butle, baterie lub wiązki, ...), wszystkie możliwe adaptory przyłączeniowe
- bezpiecznik gazowy 85-10 wykonany wg DIN EN ISO 5175-1 zapobiegający przed cofnięciem się płomienia lub gazu
- różnorakie śrubunki łączące (końcówki do przylutowania lub przyspawania rur, śrubunki zaciskowe WITTFIX)
- kolektory przyłączeniowe do podłączenia do stacji większej ilości butli lub wiązek gazowych
- centralka kontrolno sterująca WITT-SWITCH
- tabliczka informacyjna z krótkim opisem zastosowania

#### Normy / przepisy

Zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001  
Zaprojektowany do kontaktu z tlenem zgodnie z EIGA 13/20 i CGA G-4.4: Rurociągi i instalacje tlenowe  
Oczyszczone do kontaktu z tlenem zgodnie z EIGA 33/18 i CGA G-4.1: Czyszczenie sprzętu do kontaktu z tlenem

**Przy zamówieniach lub zapytaniach ofertowych prosimy podać media gazowe!**

Dane techniczne			
<b>Wydajność / model</b>		<b>2x1</b>	
Nr kat.	tlen	193-004	
	gazy palne		
	gazy neutralne		
p <sub>v</sub> maks.	[bar]	300	
p <sub>H</sub> maks. (statyczne)	[bar]	5 - 20	
Q maks. (przy 20 bar)	[m <sup>3</sup> /h]	75	
<b>Przyłącza</b>			
Włot	RH IG	1/4"NPT	
Wylot	RH IG	G 3/8	
<b>Wymiary</b>			
Wysokość	[mm]	530	
Szerokość	[mm]	780	
Głębokość	[mm]	115	
Waga	[kg]	15	

Wydajność reduktora (w Nm <sup>3</sup> /h) w odniesieniu do powietrza				
Ciśnienie wlotowe p <sub>vmax</sub> w bar	Ciśnienie wylotowe P <sub>H</sub> w bar g			
	300	5	10	15
25		50	60	75

inne przyłącza na specjalne życzenie