



Газосмесители для 2-х или 3-х определённых газов и различных областей применения, в особенности при сильных колебаниях расхода газовой смеси.

Производительность от 0 до ≈ 544 норм.л/мин
Точное соотношение давлений и производительности см. в таблицах на обороте.

Внимание!

Прибор работает только с ресивером достаточного объёма (20 или 100 л, в зависимости от производительности).

Простота эксплуатации

- бесступенчатая регулировка состава смеси посредством пропорционального смешивающего вентиля (-2ME) или трёх отдельных вентилях (-3ME) с %-ной шкалой
- расход газовой смеси - от нуля до максимальной производительности

Высокая надёжность процесса

- не зависит от колебаний давлений в газоснабжении благодаря встроенному уравниателю давлений
- приспособлен для циклического отбора газовой смеси
- запираемая дверца со смотровым окном для защиты настроек
- брызгозащитный корпус из нержавеющей стали

Опции

- для горючих газов - во взрывозащищённом исполнении (Ex) с выносным блоком управления
- Блок конторля входных давлений AM3: комплексный мониторинг входного давления с цифровым дисплеем для давления (с аналоговыми трансмиттерами) плюс оптический сигнал тревоги, настраиваемые пределы для сигнализации, обязанность квитирования оператором, настройка длительности сигнала тревоги, интерфейсы для управления внешними сигнальными системами и т.д.
- интегрированный анализатор для наблюдения за газовой смесью, с возможностью документирования результатов
- монтаж смесителя на ресивер для удобства ввода в эксплуатацию на месте

Информация о других исполнениях, опциях и аксессуарах – по запросу.

При запросе указывайте виды газов!

ГАЗОСМЕСИТЕЛЬ КМ 20/30/60/100-МЕ



Тип	КМ 20/30/60/100-2МЕ /-3МЕ; КМ 20/30/60/100-2МЕ /-3МЕ Ex
Газы	любые технические газы (кроме токсичных и агрессивных, а также кроме комбинаций горючих газов с воздухом, O ₂ или N ₂ O)
Диапазон смешивания	0-25% (только КМ 60/100-МЕ) или 0-100% Точность отвечает ISO 14175 при выборе соответствующего диапазона смеси
Настройки давлений	см. таблицы ниже
Разница входных давлений газов	макс. 3 бар
Производительность (воздух)	см. таблицы ниже
Точность регулировки	±1% (в абсолюте) шкала 0-25%, ±2% (в абсолюте) шкала 0-100%
Точность смешивания	лучше ±1% (в абсолюте)
Соединения для газов	
Вход	G 3/8 RH (правая резьба) с зенкером, наконечник для напайки медной трубы внутр. Ø 10 мм
Выход смесителя	G 3/8 RH (правая резьба) с зенкером, наконечник для напайки медной трубы 10 мм
Выход ресивера	резьбовое соединение WITT для трубы внутр. Ø 12 мм
Горючие газы - вход и выход смесителя	G 3/8 LH (левая резьба) с зенкером, наконечник для напайки медной трубы внутр. Ø 10 мм
Корпус	нержавеющая сталь, брызгозащитный (кроме исполнения Ex)
Вес	≈ 18 кг (-2МЕ), ≈ 26 кг (-3МЕ) без ресивера
Размеры (ШхДхВ)	
Смеситель	≈ 225 x 325 x 345 мм (без учёта соединений и ресивера)
Блок управления (Ex)	≈ 280 x 302 x 158 мм (без учёта соединений)
Электропитание	230 В переменного тока, 110 В переменного тока или 24 В постоянного тока
Потребление тока	230 В переменного тока, 0,07 А
Нормативы	предприятие сертифицировано по ISO 9001 маркировка CE согласно: - ЭМС 2014/30/CE - директиве по низким напряжениям 2014/35/CE - директиве по сосудам под давлением 2014/68/CE - АTEX 114 директива 2014/34/CE (для горючих газов)

Производительность КМ 20 (в норм.л/мин) в пересчёте на воздух
мин. ресиверное давление, бар (макс. ресиверное давление на 0,5 бар выше)

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
4	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	27	25	-	-	-	-	-	-	-	-
6	33	32	28	-	-	-	-	-	-	-
7	38	38	37	31	-	-	-	-	-	-
8	44	44	44	41	34	-	-	-	-	-
9	50	50	50	48	44	37	-	-	-	-
10	55	55	55	55	53	48	39	-	-	-
11	61	61	61	61	60	56	51	41	-	-
12	66	66	66	66	66	64	60	54	44	-
13	72	72	72	72	72	71	68	64	56	46

Производительность КМ 30 (в норм.л/мин) в пересчёте на воздух
мин. ресиверное давление, бар (макс. ресиверное давление на 0,5 бар выше)

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
4	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	52	47	-	-	-	-	-	-	-	-
6	62	61	54	-	-	-	-	-	-	-
7	73	73	70	60	-	-	-	-	-	-
8	83	83	83	77	65	-	-	-	-	-
9	94	94	94	91	84	70	-	-	-	-
10	104	104	104	104	99	90	74	-	-	-
11	115	115	115	115	113	107	96	78	-	-
12	125	125	125	125	125	121	114	101	83	-
13	136	136	136	136	136	134	129	120	107	86

Производительность КМ 60 (в норм.л/мин) в пересчёте на воздух
мин. ресиверное давление, бар (макс. ресиверное давление на 0,5 бар выше)

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
4	86	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	111	102	-	-	-	-	-	-	-	-
6	133	131	115	-	-	-	-	-	-	-
7	155	155	149	127	-	-	-	-	-	-
8	178	178	176	165	138	-	-	-	-	-
9	200	200	200	195	179	149	-	-	-	-
10	222	222	222	221	212	192	158	-	-	-
11	244	244	244	244	240	227	205	167	-	-
12	266	266	266	266	266	258	242	216	176	-
13	289	289	289	290	289	285	275	256	227	184

Производительность КМ 100 (в норм.л/мин) в пересчёте на воздух
мин. ресиверное давление, бар (макс. ресиверное давление на 0,5 бар выше)

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
4	162	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	209	191	-	-	-	-	-	-	-	-
6	251	247	217	-	-	-	-	-	-	-
7	293	293	280	240	-	-	-	-	-	-
8	335	355	332	310	261	-	-	-	-	-
9	376	376	376	367	337	280	-	-	-	-
10	418	418	418	416	399	362	298	-	-	-
11	460	460	460	460	452	428	385	315	-	-
12	502	502	502	502	500	486	456	407	332	-
13	544	544	544	544	544	537	517	482	428	347