

Сконструирован специально для установок розлива напитков.  
Используется для производства 1 или 2-х газовых смесей из CO<sub>2</sub> и / или N<sub>2</sub> с предустановленным процентным соотношением.

## Преимущества

- предотвращение перенасыщения продукта углекислотой (снижение потерь, экономия денег и времени)
- обеспечение оптимального содержания CO<sub>2</sub> в напитке
- Экономия за счёт отсутствия необходимости хранения баллонов с различными готовыми смесями
- простота использования за счёт предустановки процентных соотношений газов в смеси (случайное изменение исключено)
- пневматический принцип действия, электропитание не требуется
- остановка производства смеси при прекращении подачи одного из газов
- прочная, компактная конструкция
- совместимость с системами, представленными на рынке



КМ 20-2 ECO

<b>Тип</b>	КМ 20-1 ECO, КМ 20-2 ECO
<b>Газы</b>	CO <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , Не предназначен для горючих газов!
<b>Диапазон смешивания</b>	2 предустановленных процентных соотношения на выбор в диапазоне 10 – 85 Vol% CO <sub>2</sub>
<b>Точность смешивания</b>	±2 %
<b>Давления газов на входе</b>	мин. 5,5 бар – макс. 10,0 бар (допускается давление N <sub>2</sub> макс. на 0,5 бар ниже давления CO <sub>2</sub> )
<b>Давление на выходе</b>	мин. 3,5 бар, макс. 8,0 бар (в зависимости от давлений на входе)
<b>Производительность (воздух)</b>	0,4 – 40 л/мин, бесступенчато регулируемая без буферного резервуара (при давлении на выходе 3,5 бара достигается наибольшая производительность как минимум 40 л/мин)
<b>Температура (газ/окружающая среда)</b>	от -10 °C до +50 °C
<b>Соединения</b>	оправка для шланга с внешним Ø 8 мм (5/16"), опционально с внешним Ø 6,35 мм (1/4")
<b>Материал</b>	Корпус: анодированный алюминий Вмонтированные детали: анодированный алюминий, латунь, нержавеющая сталь, эластомеры
<b>Вес</b>	Около 1,6 кг
<b>Размеры (ШхДхВ)</b>	Около 110 x 87,5 x 60 мм (без подключений)
<b>Нормативы</b>	Предприятие сертифицировано по ISO 9001 Обозначение типа SK 385-001