



-2М



-3М

Газосмесители для 2-х или 3-х определённых газов специально для упаковочных машин типа флоу-пак или других непрерывных упаковочных процессов в пищевой промышленности.

Производительность до 900 норм.л/мин.
Точные соотношения производительности и рабочих давлений представлены на обороте.

Простота эксплуатации

- бесступенчатое регулирование состава смеси посредством пропорционального смешивающего вентиля (-2) либо индивидуальных вентилях (-3) с %-ной шкалой
- бесступенчатое регулирование расхода посредством вентиля с расходомером

Постоянное качество

- независимо от колебаний давлений газов на входе благодаря встроенному уравниателю давлений
- независимо от скорости упаковочного процесса (в допустимых пределах)

Высокая надёжность техпроцесса

- Блок контроля входных давлений AM3: комплексный мониторинг входного давления с цифровым дисплеем для давления (с аналоговыми трансмиттерами) плюс оптический сигнал тревоги, настраиваемые пределы для сигнализации, обязанность квитирования оператором, настройка длительности сигнала тревоги, интерфейсы для управления внешними сигнальными системами и т.д.
- запираемое смотровое стекло для защиты настроек прибора

Гигиеничность

- брызгозащитный корпус из нержавеющей стали
- легко очищаемая поверхность для идеальной гигиены

Информация о других исполнениях, опциях и аксессуарах предоставляется по запросу.

Пожалуйста, указывайте при запросе виды газов!

ГАЗОСМЕСИТЕЛЬ КМ 300/600-М



Тип	КМ 300/600-2М; КМ 300/600-3М
Газы	N ₂ , CO ₂ , O ₂ не предназначен для горючих газов!
Диапазон смешивания	0 – 100%
Настройки давлений	см. ниже по таблицам
Разница входных давлений газов	макс. 3 бара
Производительность (воздух)	см. ниже по таблицам мин. производительность = 1/5 макс. производительности
Точность регулировки	±2% (шкала 0 – 100%)
Погрешность	лучше ±1%
Газовые соединения	
входы	G 1/2 (правая) с зенкером, насадка для шланга 11 мм
выход	G 1/2 (правая) с зенкером, насадка для шланга 11 мм
Корпус	нержавеющая сталь, брызгозащитный
Вес	≈ 30 кг (-2), ≈ 35 кг (-3)
Размеры (ШхДхВ)	≈ 330 x 485 x 500 мм (без соединений)
Электропитание	230 В перем., 110 В перем.; 24 В пост. тока
Потребление тока	230 В перем., 0,02 А 110 В перем., 0,04 А 24 В пост., 0,06 А
Нормативы	Предприятие сертифицировано по ISO 9001 и ISO 22000 Маркировка CE согласно: - ЭМС 2014/30/CE - директиве по низким напряжениям 2014/35/CE пригодность для пищевых газов: - согласно постановлению EC № 1935/2004 Очищено для работы с кислородом в соответствии: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Производительность КМ 300 (в норм.л/мин) относительно CO ₂		выходное давление, бар											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
входное давление, бар (макс. 13 бар)	2	135	–	–	–	–	–	–	–	Внимание:			
	3	–	179	–	–	–	–	–	–	возможны более высокие давления на выходе, но это снижает производительность			
	4	–	–	269	–	–	–	–	–				
	5	–	–	–	323	–	–	–	–				
	6	–	–	–	–	417	–	–	–				
	7	–	–	–	–	–	477	–	–				
	8	–	–	–	–	–	–	536	–				
	9	–	–	–	–	–	–	–	596				
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	655			
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	715		
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	744	
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	834

Производительность КМ 600 (в норм.л/мин) относительно CO ₂		выходное давление, бар											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
входное давление, бар (макс. 13 бар)	2	145	–	–	–	–	–	–	–	Внимание:			
	3	–	193	–	–	–	–	–	–	возможны более высокие давления на выходе, но это снижает производительность			
	4	–	–	290	–	–	–	–	–				
	5	–	–	–	349	–	–	–	–				
	6	–	–	–	–	450	–	–	–				
	7	–	–	–	–	–	514	–	–				
	8	–	–	–	–	–	–	578	–				
	9	–	–	–	–	–	–	–	643				
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	707			
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	772		
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	836	
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	900