



Электронный газосмеситель с моторизованными смесительными клапанами для различных областей применения. Инновация на базе зарекомендовавшей себя на практике технологии смесительных клапанов компании WITT.

Преимущества

- быстрая настройка < 3 с. благодаря одновременной регуклировке смесительных клапанов
- управление через PC, SPS, и другие контрольные механизмы
 - дистанционное управление
 - протоколирование настроек прибора для контроля качества
 - один блок управления для неограниченного числа газосмесителей
 - считывание данных всех настроек и положений клапанов в любое время
 - актуальное положение отображается на мониторе

Внимание: набор функций зависит от блока управления

- настройка состава газовой смеси с шагом в 0,1%
- высокая точность смешивания
- простое управление через сенсорный монитор (после активации)
- совместимы с PC или другими контрольными системами (например, CAN-шиной, опционально)
- газосмесители для 3-х газов способны продуцировать 2-х компонентную смесь благодаря встроенному клапану для блокировки одного газового входа
- независимо от перепадов давления в газоснабжении

- независимо от размера упаковки и скорости упаковочного процесса (для упаковочного оборудования)
- встроенный контроль газоснабжения для повышения надежности технологического процесса (слишком низкое входное давление вызывает аварийный сигнал и «сухой» контакт для автоматической остановки оборудования и предотвращения брака продукции)
- гигиеничный брызгозащищенный легко очищаемый корпус из сатинированной нержавеющей стали
- сигнал при неправильном входном давлении

Опции

- непрерывный контроль и документирование производства газовой смеси посредством газоанализатора
- фиксация газосмесителя на ресивере для простого монтажа
- сигнальная сирена
- сигнальная лампа

Внимание: прибор работает только при достаточном наполнении ресивера (в зависимости от смеси от 100 до 250 л)

Просьба указывать при запросах виды газов!

ГАЗОСМЕСИТЕЛЬ MG 50-MEM+



Модель	MG 50-2MEM+ /-3MEM+
Виды газов	N ₂ , CO ₂ , O ₂ не предназначен для горючих газов!
Диапазон примешивания	0 – 100%
Входное давление	макс. 20 бар
Выходное давление	макс. 10 бар
Разница давлений газов	макс. 3 бар
Производительность газовой смеси (относительно воздуха)	см. таблицу
Точность настройки	±0,1% абс.
Точность смешивания	лучше ±1% абс.
Резьбовые соединения	
вход	G 1/2
выход	G 1/2
Интерфейсы	Опции см. таблицу

Аналог	4-20 мА
Ethernet	да
CanBus	да
OPC UA	да
Модульная коробка RS232	опция
Модульная коробка Profinet	опция
Модульная коробка Аналог 0-10V	опция

Монитор	240 x 128 пикселей для показаний и настроек номинальных параметров
Корпус	нержавеющая сталь, брызгозащитный
Вес	пр. 21 кг
Размеры (HxВxТ)	пр. 226 x 325 x 400 мм
Электропитание	24 V DC (опционально 230 V AC, 110 V AC)
Потребление тока	макс. 2 А
Нормы/сертификаты	компания сертифицирована по стандартам ISO 9001 и ISO 22000 маркировка CE согласно: - ЭМС 2014/30/EU - директиве ЕС по низковольтному оборудованию 2014/35/EU - директиве ЕС по напорному оборудованию 2014/68/EU пригоден для пищевых газов согласно: - директиве (EG) 1935/2004 Очищено для работы с кислородом в соответствии: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Производительность (норм. м ³ /ч) в пересчёте на воздух										
мин. давление в ресивере, бар изб. (макс. 0,5 бар выше)										
	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
4	21	–	–	–	–	–	–	–	–	–
5	27	24	–	–	–	–	–	–	–	–
6	32	32	28	–	–	–	–	–	–	–
7	37	37	36	31	–	–	–	–	–	–
8	43	43	43	40	33	–	–	–	–	–
9	48	48	48	47	43	36	–	–	–	–
10	54	54	54	53	51	46	38	–	–	–
11	59	59	59	59	58	55	49	40	–	–
12	65	65	65	65	64	62	59	52	42	–
13	70	70	70	70	70	69	67	62	55	44