

Смеситель для 2-х газов, предназначенный для пищевой промышленности или сварочной техники.

Преимущества

- малозатратно
- компактный дизайн
- простая инсталляция
- поставка вкл. уголки для простого монтажа

Простота эксплуатации

- плавная регулировка смеси посредством пропорционального смесительного клапана и шкалой в %

Постоянное качество

- не зависит от колебаний давления в газоснабжении
- не зависит от скорости упаковки;
- не зависит от колебаний объема подачи газа (в допустимых пределах)

При направлении запросов следует указать виды газов !

Тип

Газы

Давление на входе

Давление на выходе

Производительность (воздух)

Точность регулировки

Точность смешивания

Подсоединение газов Вход/выход

Корпус

Вес

Размеры (В x Ш x Г)

Допуск к эксплуатации



ММ-2К, ММ-2G

N₂/CO₂ (0-100%), Ar/CO₂ (0-25%) или Ar/He (0-25%) для горючих газов не используется !

мин. 1 бар, макс. 9,5 бар

см. таблицу

см. таблицу

мин. производительность

= 1/3 макс. производительности

ВНИМАНИЕ!

Расход < 12 норм-л/мин невозможен!

±3% (шкала 0 – 100%)

лучше ±1%

подсоединение для шланга 6 мм

алюминий, облицованный

пр. 2,9 кг

пр. 142 x 130 x 120 мм (без подсоединений)

предприятие сертифицировано по ISO 9001 и ISO 22000

пригодность для пищевых газов:

- согласно постановлению ЕС № 1935/2004

Производительность ММ-2К (норм.л/мин) относительно воздуха								
выходное давление, бар								
	1	2	3	4	5	6	7	8
Входное давление CO ₂ , бар (второй газ на 1 бар выше)	2	36	-	-	-	-	-	-
	3	53	43	-	-	-	-	-
	4	67	63	50	-	-	-	-
	5	80	79	73	56	-	-	-
	6	93	93	91	82	60	-	-
	7	107	107	107	102	90	66	-
	8	119	119	119	118	111	98	70
	9	131	131	131	131	127	118	101
								73

Производительность ММ-2G (норм.л/мин) относительно воздуха								
выходное давление, бар								
	1	2	3	4	5	6	7	8
Входное давление CO ₂ , бар (второй газ на 1 бар выше)	2	45	-	-	-	-	-	-
	3	71	54	-	-	-	-	-
	4	93	85	62	-	-	-	-
	5	113	109	96	67	-	-	-
	6	134	132	125	107	75	-	-
	7	155	154	150	138	118	82	-
	8	175	175	174	166	151	126	88
	9	196	196	196	191	180	161	136
								93