

КУПОЛЬНЫЙ РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ 767 LE



Высокопроизводительные магистральные купольные регуляторы давления с малым объёмом технического обслуживания.

Преимущества

- высокая стабильность давления независимо от колебаний объёма отбора
- **Регулирующий соединительный канал (РСТ)** для особо высокого постоянства выходного давления
- практически для всех технических газов
- Высокая точность регулирования
- высокая пропускная способность
- встроенные соединения для манометра и импульсного трубопровода
- дистанционное управление посредством внешнего регулятора импульсного давления или пропорционального вентиля
- возможность централизованной регулировки общего рабочего давления одновременно в нескольких магистралях
- **Сбалансированный дизайн (BSD)** для точности настроек

Опции

- регулятор импульсного давления
- манометры входного и выходного давления
- входные и выходные фитинги (под пайку, сварку или обжим)
- сборка и эксплуатационные испытания

Область применения

Купольные регуляторы давления предназначены для газовых магистралей, снабжающих системы горелок или газосмесительные системы.

Стабильное рабочее давление независимо от колебаний объёма отбора обеспечивает стабильную концентрацию газа и надёжность производственного процесса.

Кроме того, использование купольных регуляторов давления рекомендуется для систем с большим расходом при низком перепаде давлений.

Принцип работы

Купольный регулятор давления работает совместно с регулятором импульсного давления (или пропорциональным вентилем), посредством которого настраивается требуемое рабочее (выходное) давление.

Для питания регулятора импульсного давления может использоваться как регулируемый газ, так и посторонний газ.

Техническое обслуживание

Регулярные испытания на герметичность по отношению к атмосфере.

Замена изнашивающихся деталей макс. каждые 1-3 лет. Заранее смонтированные рем.наборы по запросу.

Дополнительная информация www.wittgas.com



Нормативы

Предприятие сертифицировано по ISO 9001, ISO 22000 и DGRL 97/23/EG Modul H

Информация о других исполнениях, опциях и аксессуарах – по запросу.

	Изделие	
	767 LE	
Макс. входное давление	CO ₂	25 бар
	O ₂	30 бар
	другие газы	40 бар
макс. импульсное давление	30 бар	
Выходное давление	0,5 - 30 бар	
Кv- коэфф.	30	
соединение на вход	G 3 IG	
соединение на выход	G 3 IG	
Импульсное давление	G 1/8 IG	
манометры	G 1/8 IG	
корпус	латунь	
седло	нерж. сталь (1.4305)	
мембрана	CR	
пружина	нерж. стали (1.4310)	
вес ок.	45 кг	
№ заказа	278-090	

КУПОЛЬНЫЙ РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ 767 LE/S

под ключ – управляемые от рабочей среды

Преимущества

- Полностью смонтирован, включая манометр, импульсный регулятор и фиттинги
- Рабочее давление может быть изменено (подрегулировано) – например при колебаниях температуры
- Регулировка динамического давления гарантирует постоянное рабочее давление
- Выброс регулирующего газа не происходит- закрытая система
- Манометры выборочно из нержавеющей стали и/или наполняются глицерином
- Монтаж в помещении или на его пределах
- Крепления для настенного монтажа
- Простой монтаж и демонтаж
- Фланцевые соединения DN 80 или DN 100, PN 16/40, DIN 2656 O-Ring 88,5x3mm

Опции

- дистанционное управление посредством внешнего пропорционального вентиля
- Возможность регулировки посторонним газом
- Фильтры

Применение

Купольные регуляторы давления управляемые от рабочей среды предназначены для газовых магистралей.

Принцип работы

Купольный регулятор давления работает совместно с регулятором импульсного давления (или пропорциональным вентилем), посредством которого настраивается требуемое рабочее (выходное) давление.

Для питания регулятора импульсного давления может использоваться как регулируемый газ, так и посторонний газ.

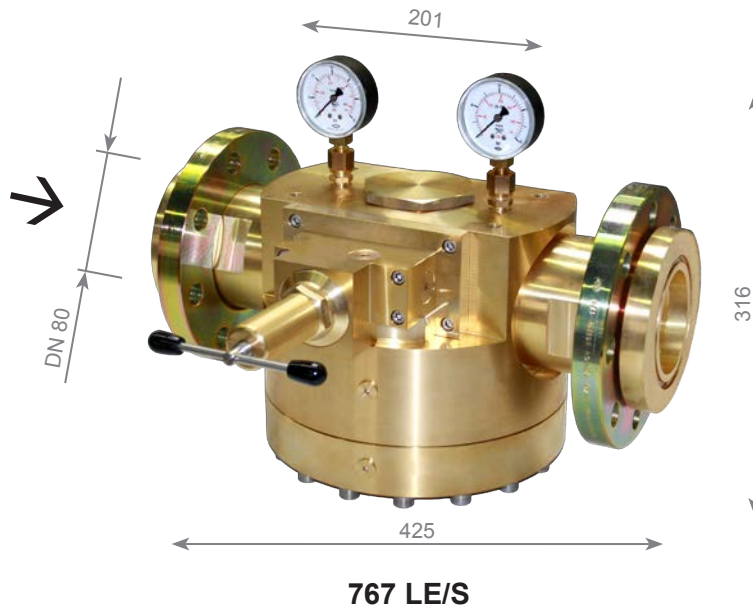
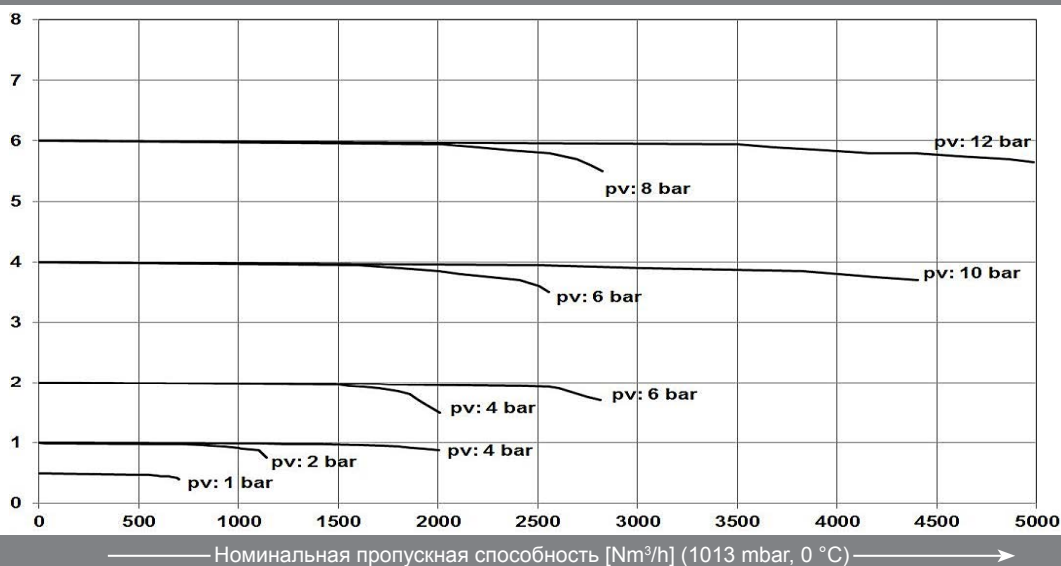


Диаграмма пропускной азот (воздух, 20 °C)



Дополнительная информация www.wittgas.com