СВАРОЧНЫЙ ПОСТ 503

для оборудования для резки металла

www.wittgas.com

Сварочный пост со встроенной системой очистки газа для газоснабжения установок для резки металла; для горючих газов, отопительных газов и кислорода.

Преимущества

- фитинги на входе
- надежный газовый фильтр 622 (40 мкМ) для продления срока эксплуатации подключенной газовой арматуры
- запорный кран на входе, с четко обозначенными положениями ОТКР./ЗАКР. или подача газа/стоп
- предохранительный клапан 85-10 (DIN EN ISO 5175-1) с огнепреградительным элементом и отсекателем обратного потока газа
- простой и быстрый настенный монтаж
- компактная конструкция на никелированной трубе прямоугольного сечения
- полностью смонтирован и проверен

Применение

Сварочные посты для подключения к центральной системе газоснабжения, отрегулированные в зависимости от необходимого для рабочего процесса объема газа.
Подходят для оборудования для резки металла.
Предлагаются как стандартные, так и индивидуально сконструированные модели.

Монтаж

Направляющая из никелированной трубы прямоугольного сечения. Для снабжения:

1x ацетиленом
входной ниппель под присварку 21,3 мм
запорный кран DN 10
газовый фильтр 622
регулятор давления
предохранительный клапан 85-10
резьбовое соединение на выходе G 3/4 LH AGS

1x кислородом подогревающего пламени
штуцерное резьбовое соединение для трубопроводов из меди или нержавеющей стали 5x1
запорный кран DN 10
газовый фильтр 622
регулятор давления
предохранительный клапан 85-10
резьбовое соединение на выходе G3/4 RH AGS

1x режущим кислородом
штуцерное резьбовое соединение для трубопроводов из меди или нержавеющей стали 15x1
запорный кран DN 10
газовый фильтр 622
регулятор давления
предохранительный клапан 85-10
резьбовое соединение на выходе 3/4 RH AGS,

полностью смонтировано и проверено

другие соединения – по запросу

Компания сертифицирована по стандартам ISO 9001

Предназначен для кислородного сервиса в соответствии с EIGA 13/20 и CGA G-4.4: Кислородные трубопроводы и системы трубопроводов

Очистка для O_2 в соответствии с EIGA 33/18 и CGA G-4.1: Очистка оборудования для кислородного сервиса

Технические данные				
газы		ацетилен (A)	кислород (O)	режущий кислород (O)
№ по каталогу		280030091		
p_V макс.	[бар]	1,5	16	16
p_H макс. (статическое)	[бар]	0 – 1,5	0 – 10	0 – 20
Q макс. (при p_H=1,5 бар)	[м³/час]	4,5	–	–
Q макс. (при p_H=10 бар)	[м³/час]	–	46	60
Q макс. (при p_H=20 бар)	[м³/час]	–	–	75
Резьбовые соединения				
вход		ниппель под присварку 21,3 мм	штуцерное резьбовое соединение 15x1 мм	
выход	AGS	G 3/4 LH	G 3/4 RH	
Размеры				
высорта	[мм]	530		
ширина	[мм]	780		
длина	[мм]	115		
Вес	[кг]	15		

EN1 - E01/5A Сохраняется право на внесение изменений