

# DETECCIÓN DE FUGAS

## LEAK-MASTER® PRO

Sistema para la detección de fugas en envases basado en CO<sub>2</sub>. El LEAK-MASTER® PRO posibilita la detección no destructiva incluso de las más pequeñas fugas sin el uso del caro helio como gas de prueba.

### Ventajas

- corto tiempo de reacción
- cambio rápido de producto
- para envases flexibles y rígidos
- no es necesario calibrar
- fácil introducción de datos o parámetros del proceso por medio del integrado teclado o por el ordenador (p.e. MS-Excel®)
- manejo fácil e intuitivo; no es necesario personal formado
- cómoda administración y evaluación de datos orientado en la documentación de calidad del cliente
- diferentes medidas de cámara (véase al dorso)
- fácil instalación y puesta en marcha
- diseño compacto de fácil mantenimiento debido a la caja de acero inoxidable; impermeable al agua salpicada
- transmisión de los resultados de medición via Ethernet
- contacto libre de potencial para la conexión de una bocina o una alarma luminosa



más información en [www.leak-master.net](http://www.leak-master.net)

► Video

### Opciones

- con lector de códigos de barra para una fácil y rápida elección de usuario y producto como versión impermeable al salpicado de agua o sin protección IP (esta versión se puede equipar posteriormente)
- transmisión de datos inalámbrica via WLAN (WIFI)
- disponible mesas móviles de acero inoxidable para diferentes modelos



IP65







WLAN (WIFI)

<b>Modelo</b>	LEAK-MASTER® PRO	<b>Alarma</b>	contacto libre de potencial; máx. 250 V AC o 24 V DC/2 A
<b>Principio de medición</b>	Sensor infrarrojo para CO <sub>2</sub>	<b>Interfaces</b>	Ethernet (opcional WLAN/WIFI)
<b>Rango de medición</b>	0 ppm - 5.000 ppm	<b>Caja</b>	Acero inoxidable, IP54 (impermeable al salpicado de agua)
<b>Resolución</b>	1 ppm	<b>Normas/Reglamentos de construcción</b>	Empresa certificada según ISO 9001 e ISO 22000 marcado CE según: - CEM 2014/30/UE - Directiva de baja tensión 2014/35/UE - Directiva sobre máquinas 2006/42/CE apropiado para gases alimentarios según: - reglamento (CE) N° 1935/2004
<b>Fase de calentamiento</b>	aprox. 10 min.		
<b>Calibración</b>	no necesaria		
<b>Tiempo de reacción del sensor</b>	aprox. 1 sek.		
<b>Duración ciclo de prueba</b>	depende del tamaño de la fuga, de la CO <sub>2</sub> -concentración en el envase, del tamaño de la cámara		
<b>Vacío</b>	máx. 50 mbar abs.		

# DETECCIÓN DE FUGAS

## LEAK-MASTER® PRO

Diferentes tamaños de cámaras – desde el modelo sobremesa para pruebas al azar hasta modelos móviles para un control sobre el 100% de la producción en envases de cartón o cajas.

Modelo	Medida cámara aprox. en mm (A x A x F)	Medida caja aprox. en mm (A x A x F)	Peso aprox. [kg]	Capacidad bomba [kWh]	Capacidad aspiración [m³/h]	Tensión
 LM 4.4.1	90 x 345 x 280	395 x 535 x 570	65	0,55	10	230 V AC o 110 V AC
 LM 5.2.2	100 x 460 x 305	490 x 530 x 700	85	1,10	21	230 V AC o 110 V AC
 LM 12.1	230 x 680 x 500	1 025 x 760 x 855	225	2,20	100	400 V AC
 LM 12.2	140 x 680 x 500	1 025 x 760 x 855	225	1,50	63	400 V AC

**¡Atención!**

Los equipos no son aptos para verificar productos envasados con una alta concentración de oxígeno >20,9% (p. ej. carne fresca).