

DETECCIÓN DE FUGAS PARA ENVASES GRANDES

LEAK-MASTER® PRO



Detección de fugas en envases grandes o cajas, basado en CO₂.

El LEAK-MASTER® PRO posibilita la detección no destructiva incluso de las más pequeñas fugas sin el uso del caro helio como gas de prueba.

Ventajas

- corto tiempo de reacción
- cambio rápido de producto
- para envases flexibles y rígidos
- no es necesario calibrar
- fácil introducción de datos o parámetros del proceso por medio del integrado teclado o por el ordenador (p.e. MS-Excel®)
- manejo fácil e intuitivo; no es necesario personal formado
- cómoda administración y evaluación de datos orientado en la documentación de calidad del cliente
- dos medidas de cámara (AxAxF) 140 x 680 x 500
230 x 680 x 500
- fácil instalación y puesta en marcha
- diseño compacto de fácil mantenimiento debido a la caja de acero inoxidable; impermeable al agua salpicada
- transmisión de los resultados de medición via Ethernet
- contacto libre de potencial para la conexión de una bocina o una alarma luminosa

Opciones

- con lector de códigos de barra para una fácil y rápida elección de usuario y producto como versión impermeable al salpicado de agua o sin protección IP (esta versión se puede equipar posteriormente)
- kit de simulación de fugas para comprobar y definir niveles de fuga aceptables
- conexión para purga con aire
- transmisión de datos inalámbrica via WLAN (WIFI)



más información en
www.leak-master.net

Para la detección no destructiva de envases más pequeños véase LEAK-MASTER® PRO 2




Modelo	LEAK-MASTER® PRO	Alarma	contacto libre de potencial; máx. 250 V AC o 24 V DC/2 A
Principio de medición	Sensor infrarrojo para CO ₂	Interfaces	Ethernet (opcional WLAN/WIFI)
Rango de medición	0 ppm - 5.000 ppm	Caja	Acero inoxidable, IP 54 (impermeable al salpicado de agua)
Resolución	1 ppm	Normas/Reglamentos de construcción	Empresa certificada según ISO 9001 e ISO 22000 marcado CE según: - CEM 2014/30/UE - Directiva de baja tensión 2014/35/UE - Directiva sobre máquinas 2006/42/CE apropiado para gases alimenta- rios según: - reglamento (CE) N° 1935/2004
Fase de calentamiento	aprox. 10 min.		
Calibración	no necesaria		
Tiempo de reacción del sensor	aprox. 1 sek.		
Duración ciclo de prueba	depende del tamaño de la fuga, de la CO ₂ -concentración en el envase, del tamaño de la cámara		
Vacío	máx. 50 mbar abs.		

DETECCIÓN DE FUGAS PARA ENVASES GRANDES LEAK-MASTER® PRO



Dos medidas de cámara – para un análisis al 100% especialmente para agrupaciones o cajas, p.ej. E2.

Modelo	Medida cámara aprox. en mm (A x A x F)	Medida caja aprox. en mm (A x A x F)	Peso aprox. [kg]	Capacidad bomba [kWh]	Capacidad aspiración [m³/h]	Tensión	
	LM 12.1	230 x 680 x 500	1 025 x 760 x 855	225	2,20	100	400 V AC
	LM 12.2	140 x 680 x 500	1 025 x 760 x 855	225	1,50	63	400 V AC

¡Atención!

Los equipos no son aptos para verificar productos envasados con una alta concentración de oxígeno >20,9% (p. ej. carne fresca).

Para la detección no destructiva de envases más pequeños véase LEAK-MASTER® PRO 2.