



-2ME GB



-3ME Ex

Mezclador para 2 o 3 definidos gases diseñado para múltiples aplicaciones industriales especialmente para aplicaciones con grandes oscilaciones de caudal del gas mixto.

Rango de caudal de 0 hasta aprox. 544 NI/min.
Por favor obtengan la exacta relación entre presión y caudal en los datos técnicos en el dorso.

Atención:

El equipo requiere un depósito con un suficiente volumen (según caudal 20 hasta 100 lts).

Fácil manejo

- ajuste de mezcla sin escalas por medio de una válvula de mezcla proporcional (-2ME) o tres válvulas de mezcla individuales (3ME) con botón giratorio y %-escala
- toma de gas mixto posible de cero hasta caudal máximo

Alta seguridad de proceso

- independiente de inestabilidades de presión en el abastecimiento de gas
- intermitente toma de gas mixto posible
- ventanilla cerrable para proteger los ajustes del equipo
- caja robusta de acero inoxidable, impermeable al agua salpicadang

Opciones

- para gases combustibles como Ex-Versión con separada caja de control
- Módulo de alarma AM3: integrado control de presión de entrada con pantalla digital para indicación de presión (en caso de transmisores de presión analógicos) y alarma óptica, valores de alarma ajustables, obligación de confirmación, memorización de alarmas con indicación de fecha, interfaces para p.ej. el control de alarmas externas etc.
- análisis integrado para el control y la documentación del gas mixto
- montaje del mezclador encima del depósito para una fácil instalación in-situ

Otros modelos y opciones así como accesorios a petición.

Por favor indiquen en sus consultas los deseados gases!

MEZCLADOR DE GAS KM 20/30/60/100-ME



| | |
|---|--|
| Modelo | KM 20/30/60/100-2ME /-3ME; KM 20/30/60/100-2ME /-3ME Ex |
| Gases | todos gases industriales (excepto tóxicos y agresivos, así como mezclas de gas combustible con aire, O ₂ o N ₂ O) |
| Posibles mezclas | 0-25% (solo KM 60/100-ME) o 0-100% seleccionando un apropiado rango de medición la precisión corresponde con ISO 14175 |
| Ajuste de presiones | mire tablas |
| Diferencia de presión de entrada entre los gases | max. 3 bar |
| Caudal (Aire) | mire tablas |
| Exactitud de ajuste | ±1% abs. (escala 0-25%), ±2% abs. (escala 0-100%) |
| Precisión de mezcla | mejor que ±1% abs. |
| Conexiones de gas | |
| Entradas | G 3/8 dcha. con cono, extremo para soldar para tubo cobre 10 mm |
| Salida mezclador | G 3/8 dcha. con cono, extremo para soldar para tubo cobre 10 mm |
| Salida depósito para conexión gas combustible y salida mezclador | WITTFIX-Atornillamiento para tubo de cobre 12 mm |
| | G 3/8 izda. con cono, extremo para soldar para tubo cobre 10 mm |
| Caja | acero inoxidable, resistente al agua salpicada (no Ex-Versión) |
| Peso | aprox. 18 kg (-2ME), aprox. 26 kg (-3ME) sin depósito |
| Dimensiones (AxAxF) | |
| Mezclador | aprox. 225 x 325 x 345 mm (sin conexiones y depósito) |
| Caja control (Ex) | aprox. 212 x 198 x 160 mm (sin conexiones) |
| Tensión | 230 V AC, 110 V AC o 24 V DC |
| Alimentación de corriente | 230 V AC, 0,07 A |
| Normas/Reglamentos de construcción | Empresa certificada según ISO 9001 marcado CE según: - CEM 2014/30/UE - Directiva de baja tensión 2014/35/UE - Directiva de aparatos a presión 2014/68/UE - Directiva 2014/34/UE ATEX 114 |

| | | presión min. del depósito en bar (presión max. del depósito 0,5 bar más alto) | | | | | | | | | |
|--|----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | | 1,5 | 2,5 | 3,5 | 4,5 | 5,5 | 6,5 | 7,5 | 8,5 | 9,5 | 10,5 |
| presión min. de entrada en bar (max. 20 bar) | 4 | 21 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 5 | 27 | 25 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 6 | 33 | 32 | 28 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 7 | 38 | 38 | 37 | 31 | - | - | - | - | - | - |
| | 8 | 44 | 44 | 44 | 41 | 34 | - | - | - | - | - |
| | 9 | 50 | 50 | 50 | 48 | 44 | 37 | - | - | - | - |
| | 10 | 55 | 55 | 55 | 55 | 53 | 48 | 39 | - | - | - |
| | 11 | 61 | 61 | 61 | 61 | 60 | 56 | 51 | 41 | - | - |
| | 12 | 66 | 66 | 66 | 66 | 66 | 64 | 60 | 54 | 44 | - |
| | 13 | 72 | 72 | 72 | 72 | 72 | 71 | 68 | 64 | 56 | 46 |

| | | presión min. del depósito en bar (presión max. del depósito 0,5 bar más alto) | | | | | | | | | |
|--|----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | | 1,5 | 2,5 | 3,5 | 4,5 | 5,5 | 6,5 | 7,5 | 8,5 | 9,5 | 10,5 |
| presión min. de entrada en bar (max. 20 bar) | 4 | 40 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 5 | 52 | 47 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 6 | 62 | 61 | 54 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 7 | 73 | 73 | 70 | 60 | - | - | - | - | - | - |
| | 8 | 83 | 83 | 83 | 77 | 65 | - | - | - | - | - |
| | 9 | 94 | 94 | 94 | 91 | 84 | 70 | - | - | - | - |
| | 10 | 104 | 104 | 104 | 104 | 99 | 90 | 74 | - | - | - |
| | 11 | 115 | 115 | 115 | 115 | 113 | 107 | 96 | 78 | - | - |
| | 12 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 121 | 114 | 101 | 83 | - |
| | 13 | 136 | 136 | 136 | 136 | 136 | 134 | 129 | 120 | 107 | 86 |

| | | presión min. del depósito en bar (presión max. del depósito 0,5 bar más alto) | | | | | | | | | |
|--|----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | | 1,5 | 2,5 | 3,5 | 4,5 | 5,5 | 6,5 | 7,5 | 8,5 | 9,5 | 10,5 |
| presión min. de entrada en bar (max. 20 bar) | 4 | 86 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 5 | 111 | 102 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 6 | 133 | 131 | 115 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 7 | 155 | 155 | 149 | 127 | - | - | - | - | - | - |
| | 8 | 178 | 178 | 176 | 165 | 138 | - | - | - | - | - |
| | 9 | 200 | 200 | 200 | 195 | 179 | 149 | - | - | - | - |
| | 10 | 222 | 222 | 222 | 221 | 212 | 192 | 158 | - | - | - |
| | 11 | 244 | 244 | 244 | 244 | 240 | 227 | 205 | 167 | - | - |
| | 12 | 266 | 266 | 266 | 266 | 266 | 258 | 242 | 216 | 176 | - |
| | 13 | 289 | 289 | 289 | 290 | 289 | 285 | 275 | 256 | 227 | 184 |

| | | presión min. del depósito en bar (presión max. del depósito 0,5 bar más alto) | | | | | | | | | |
|--|----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | | 1,5 | 2,5 | 3,5 | 4,5 | 5,5 | 6,5 | 7,5 | 8,5 | 9,5 | 10,5 |
| presión min. de entrada en bar (max. 20 bar) | 4 | 162 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 5 | 209 | 191 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 6 | 251 | 247 | 217 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 7 | 293 | 293 | 280 | 240 | - | - | - | - | - | - |
| | 8 | 335 | 355 | 332 | 310 | 261 | - | - | - | - | - |
| | 9 | 376 | 376 | 376 | 367 | 337 | 280 | - | - | - | - |
| | 10 | 418 | 418 | 418 | 416 | 399 | 362 | 298 | - | - | - |
| | 11 | 460 | 460 | 460 | 460 | 452 | 428 | 385 | 315 | - | - |
| | 12 | 502 | 502 | 502 | 502 | 500 | 486 | 456 | 407 | 332 | - |
| | 13 | 544 | 544 | 544 | 544 | 544 | 537 | 517 | 482 | 428 | 347 |

KM7 - F01/G9 salvo modificaciones