

**Mezclador diseñado especialmente para la industria de las bebidas. Sirve para la producción de 1 o 2 mezclas prefijadas de dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) y / o nitrógeno (N<sub>2</sub>) que se utilizan para dispensar bebidas.**

## Ventajas

- impide una carbonización excesiva (reduce pérdidas, ahorra dinero y tiempo)
- adaptación óptima de la concentración CO<sub>2</sub> a la bebida
- ahorro de costes, al no necesitar almacenamiento de diferentes premezclas
- manejo fácil debido a mezclas prefijadas (no hay desajustes involuntarios de la mezcla)
- principio de funcionamiento neumático, no se requiere conexión eléctrica
- stop automático de la producción de gas mixto al fallar el abastecimiento de un gas
- diseño robusto y compacto
- intercambiable con los habituales sistemas en el mercado



**KM 20-2 ECO**

<b>Modelo</b>	KM 20-1 ECO, KM 20-2 ECO
<b>Gases</b>	dióxido de carbono (CO <sub>2</sub> ), nitrógeno (N <sub>2</sub> ), no apropiado para gases combustibles
<b>Posibles mezclas</b>	10 – 85 Vol% CO <sub>2</sub> , 2 mezclas prefijadas
<b>Precisión de mezcla</b>	±2 %
<b>Presiones de entrada</b>	min. 5,5 bar – max. 10,0 bar (la presión de N <sub>2</sub> como máximo puede estar 0,5 bar por debajo de la presión de CO <sub>2</sub> )
<b>Presión de salida</b>	min. 3,5 bar, max. 8,0 bar (depende de la presión de entrada)
<b>Caudal (Aire)</b>	0,4 – 40 l/min, infinito variable, no requiere depósito (con una presión de salida de 3,5 bar se consigue un caudal máximo de por lo menos 40 l/min)
<b>Temperatura (gas/ambiental)</b>	-10 °C hasta +50 °C
<b>Conexiones de gas</b>	Conector para tubo DE 8 mm (5/16") opcional DE 6,35 mm (1/4")
<b>Material</b>	Caja: aluminio anodizado Piezas incorporadas: aluminio anodizado, latón, acero inoxidable, elastómeros
<b>Peso</b>	aprox. 1,6 kg
<b>Dimensiones (AxAxF)</b>	aprox. 110 x 87,5 x 60 mm (sin conexiones)
<b>Normas/reglamentos de fabricación</b>	Empresa certificada según ISO 9001 certificado modelo SK 385-001