

MEZCLADOR DE GAS

www.wittgas.com

MG 500/1000-2ME ERC



MG 500-2ME ERC

Sistema de mezcla para 2 definidos gases para múltiples aplicaciones industriales, especialmente para grandes caudales y grandes oscilaciones de caudal del gas mixto.

Rango de caudal de 0 hasta aprox. 1264 Nm³/h.
Por favor obtengan la exacta relación entre presión y caudal en los datos técnicos en el dorso.

Atención:

El equipo requiere un depósito con un suficiente volumen (según caudal 1500 hasta 2000 lts).

Fácil manejo

- ajuste de mezcla sin escalas por medio de válvula de mezcla proporcional electro-neumática
- con unidad de control GC100 (local)
- por Ethernet, salida analógica (control remoto)
- fácil introducción de datos y parámetros a través de teclado integrado u ordenador (p.e. MS-Excel®)
- manejo sencillo e intuitivo, no requiere personal formado
- fácil administración y evaluación de datos para documentación de calidad orientada al cliente
- toma de gas mixto posible de cero hasta caudal máximo

Alta seguridad de proceso

- presiones de entrada y/o temperaturas insuficientes generan una alarma óptica o acústica y paran la instalación
- ventanilla cerrable para proteger los ajustes del equipo

- suministro invariable a fluctuaciones de presión gracias a un regulador de presión integrado
- independiente de inestabilidades de presión en el abastecimiento de gas
- posible toma de gas con altos intervalos de trabajo

Opciones

- para gases combustibles como EEx-Versión con separada caja de control
- control del abastecimiento de gas por medio de transmisores de presión y/o temperatura; presiones de entrada y/o temperaturas demasiadas bajas provocan una alarma óptica (opcional bocina) y conmutan un contacto libre de potencial (p.e. parada automática de su proceso para evitar problemas de calidad)
- análisis integrado para el control y la documentación del gas mixto
- con calentador para el mezclador y unidad de control
- con filtros de entrada

Otros modelos y opciones así como accesorios a petición.

¡Por favor indiquen en sus consultas los deseados gases!

Informaciones sobre el producto

MEZCLADOR DE GAS
www.wittgas.com

| | |
|---|--|
| Modelo | MG 500/1000-2ME ERC |
| Gases | todos gases industriales (excepto tóxicos y agresivos, así como mezclas de gas combustible con aire, O ₂ o N ₂ O) |
| Posibles mezclas | 0-100%, 0-25%, (0-10%, 0-5%, a petición) |
| Ajuste de presiones | mire tablas ¡El usuario debe poner a disposición una presión neumática de mínimo 7 bar! |
| Diferencia de presión de entrada entre los gases | máx. 3 bar |
| Caudal (Aire) | mire tablas |
| Temperatura (gas/alrededor) | 0 °C hasta 45 °C |
| Exactitud de ajuste | ±0,5% abs. (escala 0-5% y 0-10%), ±1% abs. (escala 0-25%), ±2% abs. (escala 0-100%) |
| Precisión de mezcla | mejor que ±0,5% abs. |
| Conexiones de gas MG 500 Entradas / Salida | brida DN50 / PN40 (con filtro) racor de soldadura DN 32 (sin filtro) |
| Conexiones de gas MG 1000 Entradas / Salida | brida DN50 / PN40 (con filtro) racor de soldadura DN 54 (sin filtro) |
| Alarmas | umbrales ajustables min. y máx. y dos contactos libre de potencial |
| Protocolo | salida análoga 4-20 mA o 0-10 V |
| Interfaces | RS 232 con ASCII transmisión de fecha, hora, valor de medición Ethernet (opcional WIFI) salida análoga 4-20 mA o 0-10 V |
| Caja | acero al carbono |
| Peso | |
| MG 500 | aprox. 270 kg |
| MG 1000 | aprox. 290 kg |
| Dimensiones (AxAxF) | |
| MG 500 / MG 1000 | aprox. 1520 x 1200 x 580 mm (sin conexiones) |
| Caja control (EEx) | aprox. 380 x 600 x 210 mm (sin conexiones) |
| Tensión | 230 V AC, 110 V AC o 24 V DC |
| Alimentación de corriente | 230 V AC, 1,545 A |
| Normas/Reglamentos de construcción | Empresa certificada según ISO 9001:2000 e ISO 14001 marcado CE según: - EMV 2004/108/CE - Directiva de baja tensión 2006/95/CE - Directiva de aparatos a presión 97/23/CE - Directiva 94/9/CE ATEX 95 |

Caudal MG 500 (en Nm³/h) de aire

| | presión min. del depósito en bar (presión max. del depósito 0,5 bar más alto) | | | | | | | | |
|---|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1,5 | 2,5 | 3,5 | 4,5 | 5,5 | 6,5 | 7,5 | 8,5 | |
| presión min. de entrada en bar (max. 14 / 20 bar) | 4 | 215 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 5 | 277 | 254 | - | - | - | - | - | - |
| | 6 | 333 | 328 | 288 | - | - | - | - | - |
| | 7 | 388 | 388 | 372 | 318 | - | - | - | - |
| | 8 | 444 | 444 | 440 | 411 | 346 | - | - | - |
| | 9 | 499 | 499 | 494 | 487 | 447 | 372 | - | - |
| | 10 | 555 | 555 | 555 | 552 | 529 | 480 | 396 | - |
| | 11 | 610 | 610 | 610 | 610 | 600 | 568 | 511 | 418 |

Caudal MG 1000 (en Nm³/h) de aire

| | presión min. del depósito en bar (presión max. del depósito 0,5 bar más alto) | | | | | | | | |
|---|--|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| | 1,5 | 2,5 | 3,5 | 4,5 | 5,5 | 6,5 | 7,5 | 8,5 | |
| presión min. de entrada en bar (max. 14 / 20 bar) | 4 | 445 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 5 | 575 | 527 | - | - | - | - | - | - |
| | 6 | 690 | 680 | 597 | - | - | - | - | - |
| | 7 | 805 | 805 | 771 | 660 | - | - | - | - |
| | 8 | 920 | 920 | 912 | 852 | 717 | - | - | - |
| | 9 | 1035 | 1035 | 1035 | 1009 | 926 | 771 | - | - |
| | 10 | 1150 | 1150 | 1150 | 1144 | 1096 | 995 | 820 | - |
| | 11 | 1264 | 1264 | 1264 | 1264 | 1243 | 1177 | 1059 | 867 |