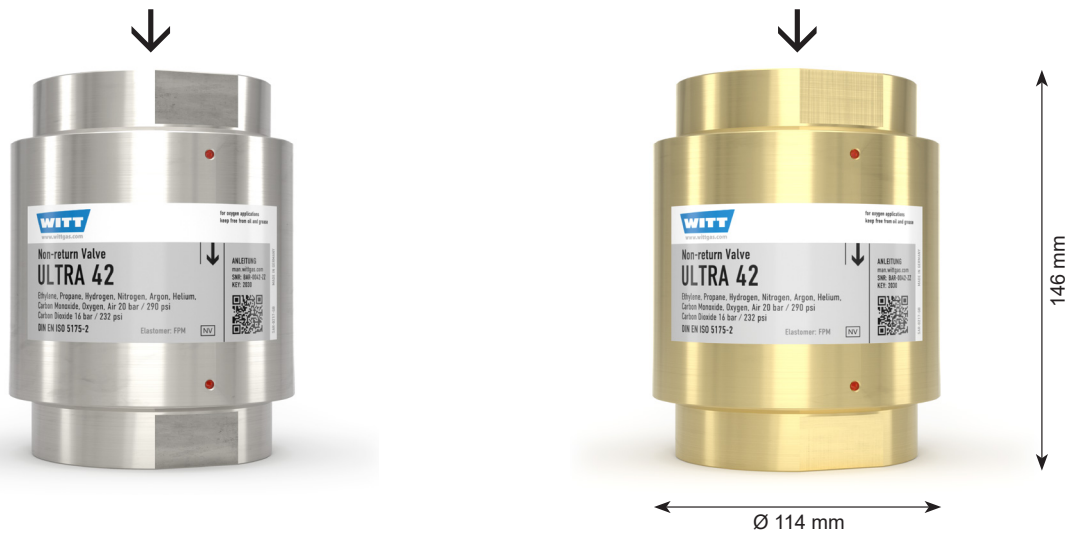


VÁLVULA ANTIRRETORNO ULTRA 42

Versión especial modelo ULTRA 40



Válvulas antirretorno de WITT para una protección fiable contra retornos de gas peligrosos. Un sistema sofisticado permite pérdidas mínimas de presión en combinación con baja emisión de ruidos.

Cada válvula antirretorno de gas verificada al 100%.

El modelo ULTRA 42 se basa en el ULTRA 40 y se comercializa según los requisitos del cliente - ideal para requisitos especiales. Un sistema modular permite diferentes combinaciones de materiales de cuerpo y juntas.

Posibles combinaciones

- cuerpo disponible en latón, acero inoxidable o aluminio
- juntas de NBR, CR, FKM, EPDM, FFKM entre otros
- con o sin filtro de suciedad en la entrada de gas

Ventajas

- diseño que se ajusta perfectamente a requisitos especiales, por ejemplo, entornos corrosivos, para uso con acetileno, versiones ultraligeras o temperaturas por encima de 70 °C
- evitan la creación de mezclas de gas no deseadas – por medio de una válvula antirretorno
- sistema sofisticado con presiones de apertura mínimas (aprox. 5 mbar)
- ofrecen una larga vida útil gracias a una protección contra impurezas procedentes del suministro de gas – por medio de filtros inoxidables de malla metálica en la entrada (100 µm)
- diseño de válvula con paso de flujo optimizado para:
 - una baja pérdida de presión
 - una emisión de ruidos mínima
- fugas mínimas – gracias al uso de válvulas accionadas por muelle y sellado con elastómeros
- según DIN EN ISO 5175-2
- múltiples aplicaciones – válvula apta para un gran número de gases industriales

- reducen la labor de planificación – gracias a la instalación en cualquier posición

Uso

- válvulas antirretorno de gas protegen contra retornos de gas en tuberías y plantas industriales válvulas aptas para uso en aplicaciones según EN 746-2
- instalación en cualquier posición

Mantenimiento

- se recomienda la comprobación de su funcionamiento y estanqueidad por lo menos una vez al año
- WITT ofrece un equipo de prueba para ello
- solamente el fabricante debe abrir y reparar las válvulas antirretorno

Normativas

Empresa certificada según ISO 9001
PED 2014/68/UE módulo H

Marcado CE según:

- Directiva de equipos a presión 2014/68/UE

Diseñado para el servicio con oxígeno según EIGA 13/20
y CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Limpiado para el servicio con oxígeno según EIGA 33/18
y CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

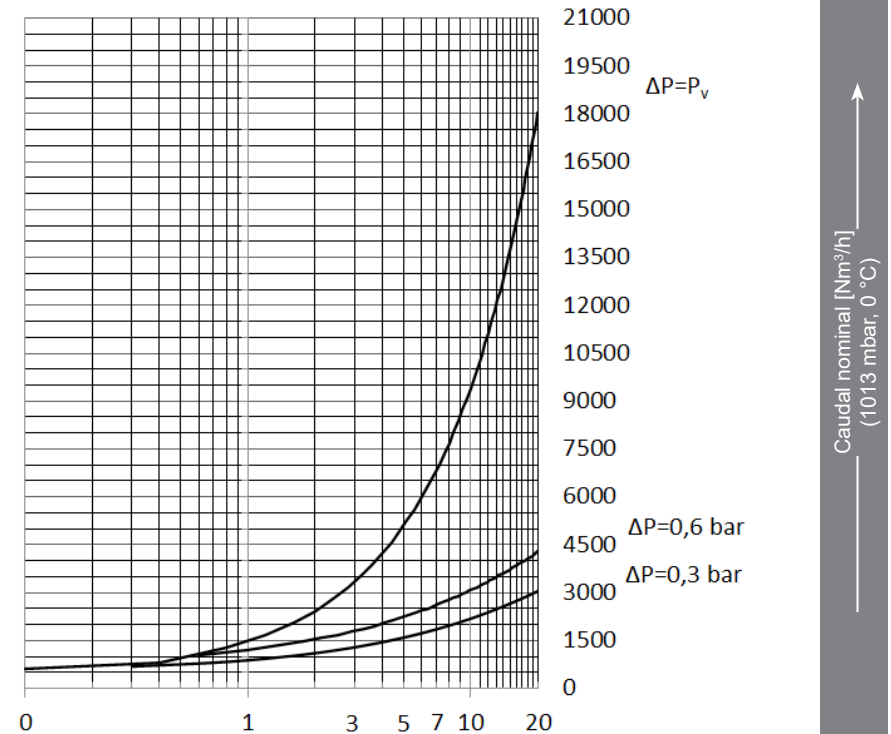
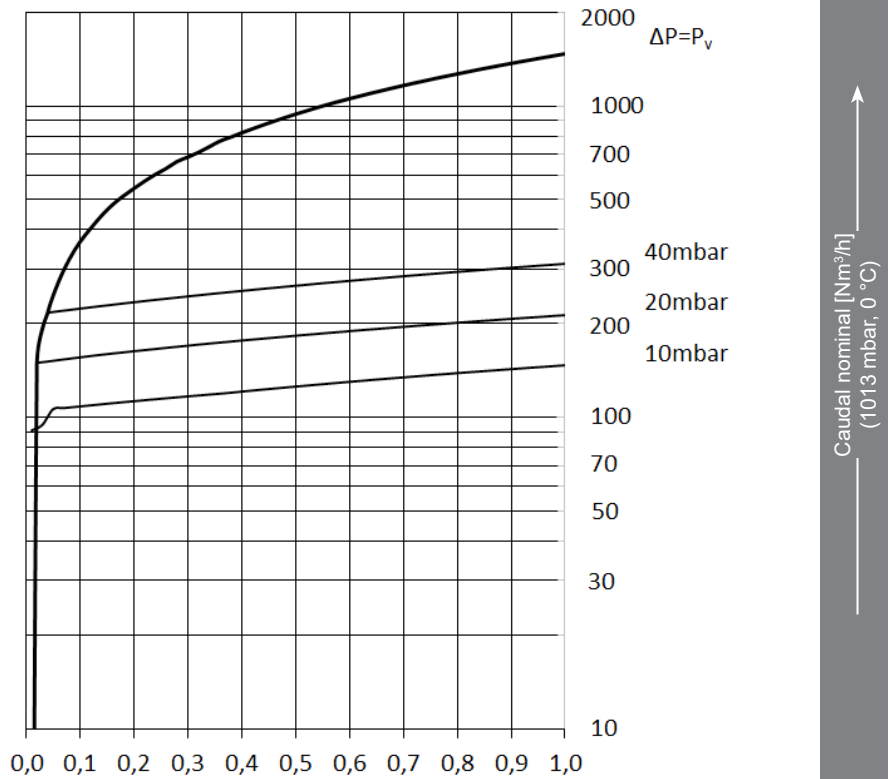
VÁLVULA ANTIRRETORNO ULTRA 42



ULTRA 42

caudal sin filtro
aprox. 10% más

Diagrama de caudal para aire (20 °C)



Factor de conversión:

Etileno	x 1,02
Gas natural	x 1,25
Metano	x 1,33
Propano	x 0,80
Oxígeno	x 0,95
Gas ciudad	x 1,54
Hidrógeno	x 3,75

Presión de entrada: P_e [bar] Presión de apertura: 5 mbar

Ejemplos para combinaciones de cuerpo y elastómeros

Esta relación muestra algunas combinaciones posibles de materiales y conexiones. El sistema modular del modelo ULTRA 42 ofrece diversos materiales y posibilidades de combinación. Comuníquenos sus requisitos y recibirá su válvula individualizada que se ajusta perfectamente a su aplicación.

Modelo	Presión máx. de trabajo [bar]	Filtro 100 µm	Materiales				Conexión [pulgadas]	Ref.-N°
			Juntas		Cuerpo	Válvula		
			O-Ring	Válvula				
ULTRA 42	Kohlendioxid (CO2)	16,0						
	Argón (Ar), Helio (He), Gas ciudad (C), Etileno (E), Gas natural (M), Hidrógeno (H), Nitrógeno (N2), Monóxido de carbono (CO), Oxígeno (O), Aire comprimido (D)	20,0	✓	FPM	FKM	Acero inoxidable 1.4305 X8 CrNiS 18-9 AISI 303	PEEK	G 2.1/2

Otros gases y conexiones bajo petición

Temperaturas de uso dependen de la presión, del gas y del material de la junta. No duden en ponerse en contacto con nosotros.