

Case Study



“Een stabiele druk verbetert het lasproces van onze klant.”

Legris India biedt oplossingen voor gasdistributiesystemen, inclusief opslag en mengsystemen. Eén van de projecten is de Indische spoorbaan in Raebareli. Hier worden de menggasen voor de laswerk-zaamheden, CO₂ (uit cilinders) en Argon (uit een cryogene tank), met een WITT gasmenger geproduceerd.

De heer Manoj Niraj, Project Manager bij Legris, beschrijft de uitdaging: “Bij de inbedrijfneming van de installatie ontstonden er problemen door een te lage CO₂ flow naar de menger. De oorzaak was de drukregelaar die voor de CO₂ cilinders werd gebruikt. Ondanks het feit dat de hoeveelheid benodigd menggas sterk varieert en hierdoor de afname uit de cilinders nogal schommelt, heeft onze klant een stabiele gasflow nodig. Bij schommelingen in de afname was de drukregelaar niet in staat een constante gasdruk voor de gasmenger te realiseren. Door het continu wegvallen van de druk, werd de inlaatdrukbewaking geactiveerd waardoor het alarm afging.”

Hij wendde zich met dit probleem tot WITT en het service team van WITT India kwam tot een oplossing – de installatie van de WITT dome drukregelaar 737LE-HD/S. Deze regelaar levert een constante uitlaatdruk, ongeacht schommelingen in flow en veranderde inlaatdrukken.

De heer Nirajs Fazit: “ De WITT-regelaar zorgt ervoor dat onze klant de installatie nu bijna een jaar zonder noemenswaardige problemen in gebruik heeft. Er was geen sprake van productuitval, geen stops van de installatie vanwege een foutieve CO₂ toevoer en geen veranderingen van de uitlaatdruk.



Manoj Niraj, Project Manager at Legris

